

APflex PU40

Trwale elastyczny, uniwersalny, barwny, uszczelniacz poliuretanowy odporny na warunki atmosferyczne i substancje chemiczne

SPECYFIKACJA

Uniwersalny, jednoskładnikowy, trwale elastyczny, barwny, uszczelniacz poliuretanowy. Produkt przeznaczony do elastycznego uszczelniania i wypełniania poziomych i pionowych szczelin dylatacyjnych, nacięć przeciwskurczowych, fug, rys, pęknięć oraz połączeń pomiędzy elementami budowlanymi wykonanymi z betonu, kamienia, ceramiki budowlanej, stali (także nierdzewnej lub ocynkowanej) oraz aluminium. Materiał polimeryzuje pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu i materiałach łączonych. Jest odporny na działanie wody, warunków atmosferycznych, produktów ropopochodnych, roztworów substancji chemicznych i może być stosowany wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.

WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka odporność mechaniczna i elastyczność (także w niskich temperaturach)
- Znakomita przyczepność do większości materiałów budowlanych (beton, polimerobeton, kamień, ceramika, aluminium, PVC, poliester, drewno, szkło, metale pokryte powłokami malarskimi itp.)
- Utwardza się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu i materiałach łączonych
- Materiał odporny na działanie wody, warunków atmosferycznych i promieniowanie UV
- Uniwersalny w stosowaniu (jako uszczelniacz, wypełniacz, klej do łączenia materiałów budowlanych)
- Wysoka odporność chemiczna (na wodę, wodę morską i wapienną, rozcieńczone kwasy, zasady i sole, roztwory zawierające jony amonowe, chlorkowe i siarczanowe, wodne dyspersje detergentów, produkty ropopochodne - odporny na krótkotrwałe działanie benzyny, oleju napędowego itp.)
- Może być pokrywany powłokami malarskimi (na bazie dyspersji wodnych)
- Łatwa aplikacja - nakładanie przy użyciu specjalnego pistoletu (ręcznego lub pneumatycznego)
- Produkt jednoskładnikowy, gotowy do użycia i łatwy w stosowaniu

ZASTOSOWANIE

- Elastyczne uszczelnianie i wypełnianie:
 - dylatacji i nacięć przeciwskurczowych w posadzkach przemysłowych (hale produkcyjne - także przemysłu spożywczego, magazyny, warsztaty, obszary obciążone ruchem pieszym i kołowym itp.)
 - poziomych i pionowych szczelin, dylatacji i połączeń w konstrukcjach infrastruktury komunikacyjnej (mosty, wiadukty, estakady, tunele, przepusty, parkingi, garaże, mury oporowe itp.)
 - przejść instalacji i rurociągów przez przegrody budowlane
 - fug pomiędzy płytkami ceramicznymi (na tarasach, balkonach, w łazienkach, myjniach, basenach)
 - dylatacji i połączeń w budynkach przemysłowych i mieszkalnych
 - połączeń ram okien i drzwi z murem
 - rys i pęknięć konstrukcji
 - połączeń w zbiornikach, wannach bezpieczeństwa, komorach, kontenerach itp.
- Mocowanie i klejenie elementów budowlanych i wykończeniowych (okładziny, parapety, listwy, cokoliki itp.)
- Łączenie elementów o różnej rozszerzalności cieplnej (np. metal-beton, metal-drewno itp.)

OPAKOWANIE, WARUNKI SKŁADOWANIA

Kielbaski foliowe o pojemności 600 ml (karton = 20 szt.) lub kartusze plastikowe o pojemności 300 ml. Czas składowania – 1 rok od daty produkcji, pod warunkiem przechowywania w oryginalnych, nieszkodzonych, fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchym i chłodnym miejscu. Chronić przed wilgocią i przemrożeniem! Unikać bezpośredniej ekspozycji na ciepło i promienie słoneczne!

APROBATA / NORMA

Produkt zgodny z normą PN-EN-15651-1 F EXT-INT CC oraz PN-EN-15651-4 TYPE PW-EXT-INT CC

DANE TECHNICZNE:

Postać	masa poliuretanowa o konsystencji pasty
Gęstość (wg PN-EN ISO 1183-1)	1,15 ± 0,03 kg/dm ³
Czas tworzenia naskórka (w temp. +25°C i 50 % w.w.)	60÷90 min.
Szybkość utwardzania (w temp. +25°C i 50 % w.w.)	2-3 mm / 24 h
Stabilność (odporność na spływanie, wg PN-EN ISO 7390)	0 mm (bardzo dobra)
Odkształcalność (zdolność przenoszenia przemieszczeń wg PN-EN ISO 9047)	±25 %
Sieczny moduł sprężystości przy rozciąganiu (przy wydłużeniu 100%, w temp. +23°C, wg PN-EN ISO 8339)	> 0,4 MPa

DANE TECHNICZNE c.d.:

Twardość Shore'a A (wg DIN 53515)	~40° Sh A (skala A)
Wytrzymałość na rozciąganie (wg PN-EN ISO 8339)	≥ 10 N/mm
Wydłużenie przy zerwaniu (wg ASTM D412)	≥ 500 %
Powrót elastyczny (wg PN-EN ISO 7389)	≥ 70 %
Temperatura podłoża i otoczenia podczas nakładania	od + 5°C do + 35°C (min. 3°C powyżej punktu rosy)
Temperatura użytkowania (odporność termiczna po związaniu)	od -30°C do +80°C
Kolor	kolor standardowy - szary na indywidualne zamówienie - biały lub czarny

Teoretyczna wydajność z opakowania 600 ml:

Wymiary wypełnienia (szerokość x głębokość) [mm]	5 x 5	8 x 8	10 x 10	15 x 12	20 x 16	25 x 20
Maksymalna długość wypełnienia [m]	24	9,4	6	3,3	1,9	1,2

Zużycie praktyczne materiału zależy m.in. od warunków panujących podczas przygotowywania materiału i jego aplikacji (takich jak: temperatura i wilgotność powietrza, materiału i podłoża), kształtu, chropowatości i chłonności podłoża, techniki nakładania, miejsca wykonywania prac, strat nanoszenia itp. Podane w tabeli wartości uzyskano w laboratorium, w warunkach badawczych określonych w normach. Praktyczne wyniki pomiarów mogą się różnić od podanych w tabeli wartości z uwagi na okoliczności, na które Producent i Dostawca nie mają wpływu.

APLIKACJA MATERIAŁU
Przygotowanie podłoża

Każde podłoże powinno być czyste, suche (bez wody w postaci płynnej i kryształków lodu), pozbawione zanieczyszczeń takich jak pył, kurz, tłuszcze, oleje, sole itp. Podłoże powinno mieć wytrzymałość wystarczającą do przeniesienia naprężeń wywołanych przez materiał uszczelniający podczas pracy (przemieszczenia) konstrukcji i wypełnienia.

Powierzchnie wykonane z betonu (a także zapraw cementowych, kamienia, ceramiki itp.) - powinny być mocne, suche, czyste, lekko chropowate (beton o otwartych porach). Wszelkie zanieczyszczenia mogące ograniczać przyczepność, takie jak: kurz, pył, zaolejenia, zatłuszczenia, zastoiska wody, ślady wapna, wosku (parafin), substancje bitumiczne, szlam cementowy itp. oraz luźne fragmenty betonu, stare powłoki i wykwyty pochodzenia organicznego i biologicznego - należy usunąć. Czyszczenie podłoża najlepiej przeprowadzić mechanicznie (np. poprzez szrotkowanie, szlifowanie) lub metodą strumieniowo-ścierną (piaskowanie). Przed naniesieniem materiału gruntującego lub uszczelnacza, podłoże należy dokładnie odpylić. W przypadku uszczelnienia szczelin dylatacyjnych, w szczelinie należy umieścić sznur podpierający ze spienionego polietylenu o zamkniętej strukturze - **APflex PROFIL PE**, który będzie stanowił podparcie dla uszczelnacza. Przed rozpoczęciem wypełnienia, brzegi szczeliny zaleca się okleić taśmą maskującą, co ułatwi usuwanie ewentualnych zabrudzeń. Jeżeli to konieczne wykonać zagruntowanie powierzchni materiałem **APflex PRIMER** (preparat nakładać przy użyciu niewielkiego pędzla jedynie na powierzchnie, które będą miały styk z kitem) i odczekać do odparowania rozpuszczalnika (ok. 30 min - czas ten zależy jednak od warunków w jakich wykonywana jest aplikacja).

Powierzchnie gładkie - (szkło, emalia, lakier, szkliwo, tworzywa sztuczne, aluminium itp.) powinny być mocne, suche, czyste (pozbawione produktów korozji, pyłu, wosku, zatłuszczeń oraz innych zanieczyszczeń). W razie potrzeby, przed nałożeniem kitu powierzchnie gładkie należy zmatowić i/lub odtłuścić przy użyciu rozpuszczalnika uniwersalnego (powierzchnię należy przetrzeć tkaniną bawełnianą nasączoną rozpuszczalnikiem) i odczekać do całkowitego odparowania rozpuszczalnika. Jeżeli to konieczne wykonać zagruntowanie powierzchni materiałem **APflex PRIMER** (preparat nakładać przy użyciu niewielkiego pędzla jedynie na powierzchnie, które będą miały styk z kitem) i odczekać do odparowania rozpuszczalnika (ok. 30 min – czas ten zależy jednak od warunków w jakich wykonywana jest aplikacja).

Przygotowanie materiału

APflex PU40 jest dostarczany jako produkt gotowy do użycia.

W przypadku niskich temperaturach otoczenia, materiał należy przechowywać w temperaturze ok. +20°C przez co najmniej 12 godzin przed aplikacją, co ułatwi jego wyciśnięcie z opakowania.

Warunki aplikacji

Minimalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+5°C
Zalecana minimalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+10°C
Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+35°C

Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy!

W przypadku niskich temperaturach otoczenia, materiał należy przechowywać w temperaturze ok. +20°C przez co najmniej 12 godzin przed aplikacją, co ułatwi jego wyciśnięcie z opakowania.

Nakładanie materiału

Materiał **APflex PU40** należy nakładać przy użyciu specjalnego pistoletu (ręcznego lub pneumatycznego), właściwego dla danej pojemności opakowań, stosując odpowiednie końcówki aplikacyjne.

Maksymalna szerokość wypełnianej szczeliny nie powinna przekraczać 35 mm, a stosunek **szerokości do głębokości** wypełnienia powinien wynosić:

od **1:1** (szerokość : głębokość) – dla szczelin o szerokości ≤ 10 mm

do **1:0,8** (szerokość : głębokość) – dla szczelin o szerokości > 10 mm

Aby zapewnić właściwy stosunek szerokości do głębokości wypełnienia, jako podparcie uszczelniacza, w szczelinie dylatacyjnej należy umieścić (na właściwej głębokości) sznur podpierający ze spienionego polietylenu o zamkniętej strukturze - **APflex PROFIL PE**. Średnica sznura powinna być o ok. 25% większa od szerokości szczeliny.

Przed rozpoczęciem wypełnienia, brzegi szczeliny zaleca się okleić taśmą maskującą, co ułatwi usuwanie ewentualnych zabrudzeń. Jeżeli to konieczne wykonać zagruntowanie powierzchni materiałem **APflex PRIMER** (preparat nakładać przy użyciu niewielkiego pędzla jedynie na powierzchnie, które będą miały styk z kitem) i odczekać do odparowania rozpuszczalnika (ok. 30 min - czas ten zależy jednak od warunków w jakich wykonywana jest aplikacja).

Wypełnienie szczeliny przeprowadzić wyciskając uszczelniacz **APflex PU40** z pistoletu wprost do wypełnianej szczeliny, unikając jednocześnie tworzenia się pustek w wypełnianej przestrzeni oraz zapewniając ciągłość wypełnienia i właściwy kontakt kitu ze ściankami szczeliny.

Po wypełnieniu szczeliny, powierzchnię uszczelniacza należy wygładzić, zapewniając jednocześnie jego dobrą przyczepność do ścianek szczeliny stosując. Wygładzanie przeprowadzić stosując wodę z mydłem.

Przed utwardzeniem uszczelniacza -bezpośrednio po wygładzeniu powierzchni wypełnienia - należy usunąć taśmę ochronną z brzegów szczeliny.

Po całkowitym związaniu materiału, jego powierzchnię można pokryć powłokami malarskimi - należy stosować farby oparte na dyspersji wodnej (np. akrylowej). Przed właściwym pokryciem uszczelnienia powłoką malarską, każdorazowo zalecane jest wykonanie próbnej aplikacji powłoki w celu sprawdzenia jej przyczepności i upewnienia się co do poprawności jej doboru.

W przypadku niewykorzystania całej zawartości opakowania, wycisnąć niewielką ilość materiału tak, żeby wystawał z końcówki pistoletu i zostawić do utwardzenia. Przed ponownym rozpoczęciem pracy usunąć utwardzony materiał. Otwarte opakowanie zaleca się zużyć w ciągu 24 h.

Pielęgnacja

Świeżo ułożony materiał zabezpieczyć przed deszczem, mrozem, zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym do czasu całkowitego związania. Do utwardzenia uszczelniaczy poliuretanowych niezbędna jest wilgoć (zawarta w powietrzu i/lub materiałach łączonych), dlatego w bardzo suchych warunkach (przy bardzo małej wilgotności powietrza i materiałów łączonych) zaleca się okresowe spryskiwanie wstępnie utwardzonego uszczelniacza mgłą wodną (po ok. 24 h od ułożenia).

UWAGI

- **W przypadku niestandardowych zastosowań prosimy o kontakt w celu ustalenia właściwego sposobu wykonywania prac.**
- **Produktu nie wolno mieszać z innymi materiałami!**
- **Świeżo ułożony materiał należy chronić przed kontaktem z produktami zawierającymi alkohol, ponieważ może to wpływać negatywnie na proces utwardzania uszczelniacza.**
- **W przypadku prac w temperaturach poniżej +5°C i powyżej +35°C prosimy o kontakt w celu otrzymania dodatkowych wskazówek.**
- **Niska wilgotność powietrza wydłuża czas wiązania (utwardzania) materiału!**
- **W przypadku niskich temperatur otoczenia, materiał należy przechowywać w temperaturze ok. +20°C przez co najmniej 12 godzin przed aplikacją, co ułatwi jego wyciśnięcie z opakowania.**
- **W przypadku każdego zastosowania, przed właściwą aplikacją materiału zalecane jest wykonanie pola próbnego.**

Warunki BHP

W czasie pracy z materiałem **APflex PU40** należy stosować sprzęt zabezpieczający oczy, drogi oddechowe oraz skórę. Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach oraz w czasie wysychania należy zapewnić odpowiednią wentylację. Podczas prac nie stosować źródeł otwartego ognia. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem materiału zawarte są w Karcie Charakterystyki dostępnej na żądanie.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia, pojemniki oraz urządzenia użyte do aplikacji należy czyścić ze świeżego (nieutwardzonego) materiału przy użyciu rozcieńczalnika do wyrobów akrylowych lub poliuretanowych, ewentualnie przy użyciu ksylenu lub acetonu. W ten sam sposób należy usuwać nieutwardzone zabrudzenia i resztki materiału. Związany (utwardzony) materiał można usunąć jedynie mechanicznie.

Ochrona środowiska	Produkt w stanie nieutwardzonym (niezwiązany) nie powinien dostać się do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału i utylizować je zgodnie z obowiązującymi przepisami. Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
Pomoc techniczna	Przed zastosowaniem produktu lub w przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących jego parametrów, zalecana jest konsultacja z właściwym przedstawicielem AP Chemie celem uzyskania porady technicznej oraz upewnienia się co do poprawności doboru i zastosowania materiału.

Materiał APflex PU40 jest przeznaczony do użytku profesjonalnego.

Wszelkie dane, informacje co do zastosowań i inne zalecenia zamieszczone w niniejszej karcie informacyjnej zostały przyjęte na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie mogą być one jednak uznane za wyczerpujące i wiążące - również co do praw osób trzecich. Podane wartości zostały ustalone doświadczalnie, w określonych warunkach i odnoszą się do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchylek. Uzyskanie określonej właściwości produktów wymaga zachowania warunków ich stosowania i przechowywania opisanych w kartach informacyjnych, kartach charakterystyki i instrukcjach. Producent i jego upoważniony przedstawiciel nie mają wpływu na sposób aplikacji produktów i warunki w jakich jest ona wykonywana, jak również na warunki i sposób użytkowania konstrukcji w których zastosowano produkty z oferty AP Chemie. Informacje zawarte w karcie informacyjnej mają charakter ogólny. Nie zwalniają one nabywcy i użytkownika produktu z konieczności samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach, przy uwzględnieniu obowiązujących przepisów i norm, warunków realizacji robót oraz zasad sztuki budowlanej. W razie wątpliwości wskazane jest nawiązanie kontaktu z właściwym przedstawicielem AP Chemie. Producent i jego upoważniony przedstawiciel nie ponoszą odpowiedzialności za skutki zastosowania porady ustnej, w zakresie w jakim wykracza ona poza treść podaną w kartach informacyjnych, kartach charakterystyki i instrukcjach, o ile treść porady nie została potwierdzona w formie pisemnej (w tym e-mail). AP Chemie nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem niezgodnego z podanymi zaleceniami przechowywania i stosowania produktu oraz niestosowania się do obowiązujących przepisów, norm i zasad sztuki budowlanej, w tym także za szkody na osobie i mieniu związane z naruszeniem zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony zdrowia przy uwzględnieniu informacji zawartych w kartach charakterystyki i oznaczeniach na opakowaniach produktów. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane jej wydania oraz inne informacje dotyczące omawianego produktu.