

APfloor EP 0 GF

Uniwersalna żywica epoksydowa do gruntowania, impregnacji, naprawy i wyrównywania podłoża oraz wykonywania powłok, zapraw i jastrychów

SPECYFIKACJA

Uniwersalna, dwuskładnikowa, chemoutwardzalna żywica epoksydowa, przeznaczona do gruntowania i impregnacji suchych podłoży mineralnych (o wilgotności do 5%) oraz stosowania jako samodzielna powłoka zabezpieczająca przed pyleniem i przenikaniem wilgoci. Stanowi doskonałe spoiwo do przygotowywania mineralno-epoksydowych zapraw przeznaczonych do naprawy i wyrównywania podłoży betonowych (żywica wymieszana z suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym), wykonywania wysokowytrzymałych jastrychów, wylewek, podlewów oraz osadzania w betonie elementów stalowych (kotew, prętów, śrub, barierok, słupów itp.).

WŁAŚCIWOŚCI

- Znakomita przyczepność do większości podłoży (betonu, kamienia, ceramiki budowlanej, stali zbrojeniowej itp.)
- Wysokie parametry wytrzymałościowe oraz bardzo dobra penetracja podłoża
- Posiada właściwości hydrofobowe oraz tworzy szczelne warstwy, odporne na infiltrację wody, penetrację zanieczyszczeń i agresywne media (wysoka odporność chemiczna)
- Produkt o wysokiej różnorodności zastosowań (materiał gruntujący, impregnujący, samodzielna powłoka, spoiwo zapraw naprawczych i wyrównujących, jastrychów, wylewek, podlewów oraz zapraw do osadzania w betonie elementów stalowych)
- Powierzchniowo wzmocnienia podłoża mineralne oraz zwiększa przyczepność kolejnych warstw powłokowych (epoksydowych lub poliuretanowych)
- Szybkie, bezskurczowe utwardzanie oraz krótki odstęp czasowy pomiędzy kolejnymi warstwami
- Może być stosowany wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń (znakomita mrozoodporność, wysoka odporność chemiczna m.in. na sól rozmrzającą, olej, produkty ropopochodne itp.)
- Produkt łatwy w przygotowaniu i użyciu

ZASTOSOWANIE

- Najbardziej wymagające konstrukcje betonowe i żelbetowe, także sprężone i obciążone dynamicznie, infrastruktury komunikacyjnej (mosty, wiadukty, estakady, tunele, przepusty, mury oporowe itp.), przemysłu (kominy żelbetowe, chłodnie kominowe i wentylatorowe, silosy, pylony, słupy itp.), budownictwa kubaturowego (hale produkcyjne i magazynowe, budynki użyteczności publicznej, stadiony itp.) i hydrotechnicznego (nabrzeża, zbiorniki, zapory, śluzy, jazy, kanały itp.)
- Powierzchniowa impregnacja i gruntowanie betonowych płyt pomostów obiektów mostowych, przed ułożeniem na nich izolacji przeciwwodnych z pap termozgrzewalnych
- Gruntowanie podłoży mineralnych pod epoksydowe i/lub poliuretanowe warstwy żywiczne np. w systemach posadzek przemysłowych, systemach izolacyjno-nawierzchniowych i systemach powłok ochronnych itp.
- Samodzielna powłoka zabezpieczająca podłoża przed pyleniem i przenikaniem wilgoci
- Impregnacja i powierzchniowe wzmocnienie podłoży mineralnych
- Spoiwo do przygotowywania mineralno-epoksydowych zapraw naprawczych, jastrychów, warstw wyrównujących oraz wylewek i podlewów o wysokiej wytrzymałości (po wymieszaniu z suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym)
- Polimerowa zaprawa (po wymieszaniu z suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym) do osadzania w betonie elementów stalowych (kotew, prętów, śrub, barierok, słupów itp.)

OPAKOWANIE,

WARUNKI SKŁADOWANIA

APfloor EP 0 GF dostarczany jest w zestawach zawierających 30 kg produktu.

Czas składowania - do 12 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem przechowywania w oryginalnych, nieuszkodzonych, fabrycznie zamkniętych opakowaniach, w suchych, przewiewnych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +30°C. Chronić przed przemarzeniem i przegrzaniem! Unikać bezpośredniej ekspozycji na promienie słoneczne!

APROBATA / NORMA

Produkt zgodny z normą PN-EN 1504-2:2006 oraz PN-EN 13813:2003

DANE TECHNICZNE:

Postać	rozlewna ciecz, wypełniacz
Gęstość mieszaniny (w temp. +23°C, wg PN-EN ISO 2811)	~1,44 kg/dm ³
Lepkość (w temp. +23°C, wg ISO 3219)	600÷900 mPas
Absorpcja kapilarna (wg PN-EN 13057)	≤ 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}

AP Chemie sp. z o.o. sp. k.

ul. Swobodna 1, 50-088 Wrocław
tel. +48 666 272 997, e-mail: biuro@apchemie.pl
www.apchemie.pl

karta informacyjna produktu: **APfloor EP 0 GF**

wersja: 2/2020/PL
data: 01.12.2020
strona: 1 z 5

DANE TECHNICZNE c.d.:

Odporność na ścieranie (ubytek masy, wg PN-EN ISO 5470-1)	< 3000 mg
Odporność na ścieranie wg BCA (wg PN-EN 13892-4)	≤ AR1
Twardość Shore'a D (po 7 dniach, wg PN-EN ISO 868)	~68° Sh D (skala D)
Odporność na uderzenia (wg PN-EN ISO 6272-1)	≥ IR4
Reakcja na ogień	E(fl)
Wytrzymałość na odrywanie (wg PN-EN 13892-8)	≥ 2,5 MPa (lub przełom w betonie)
Teoretyczne zużycie (w zależności od zastosowania):	
- jako warstwa gruntująca lub impregnująca, samodzielna powłoka	0,3÷0,5 kg/m ² na jedną warstwę
- wypełnianie i osadzanie (żywica bez dodatku kruszywa)	1,4 kg materiału pozwala na wypełnienie ok. 1 dm ³
- jako szpachla wyrównująca (żywica:kruszywo = 1:1 wagowo)	ok. 1,0 kg/m ² /1 mm
Zalecana liczba warstw (przy stosowaniu jako materiał gruntujący lub impregnujący)	1÷2 (2 warstwy na bardzo chłonnych podłożach)
Żywotność mieszaniny (wymieszane składniki A i B, w temp. +23°C - parametr zależny od warunków aplikacji)	ok. 20 min.
Czas utwardzania (w temperaturze +23°C):	
- ruch pieszych	po min. 12 h
- pełne obciążenie	7 dni
Odstęp czasowy pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw (w temp. +23°C):	
- najkrótszy	12 h
- najdłuższy	24 h (z posypką kwarcową - 6 m-cy)
Temperatura podłoża i otoczenia podczas nakładania	od +10°C do +30°C (min. 3°C powyżej temp. punktu rosy)
Kolor	lekko szary, nieprzejrzysty

Zużycie praktyczne materiału zależy m.in. od warunków panujących podczas przygotowywania materiału i jego aplikacji (takich jak: temperatura i wilgotność powietrza, materiału i podłoża), kształtu, chropowatości i chłonności podłoża, techniki nakładania, miejsca wykonywania prac, strat nanoszenia itp. Podane w tabeli wartości uzyskano w laboratorium, w warunkach badawczych określonych w normach. Praktyczne wyniki pomiarów mogą się różnić od podanych w tabeli wartości z uwagi na okoliczności, na które Producent i Dostawca nie mają wpływu.

APLIKACJA MATERIAŁU
Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe powinno być wykonane zgodnie z normami budowlanymi. Powierzchnia betonu powinna być czysta, mocna, odpowiednio chropowata (szorstka), o otwartych porach (**otwarcie porów podłoża zdecydowanie zwiększa skuteczność wnikania preparatu oraz głębokość penetracji**) i lekko odsłoniętym kruszywem. Wszelkie zanieczyszczenia mogące ograniczać przyczepność, takie jak: kurz, pył, zaolejenia, zatłuszczenia, zastoiska wody, ślady wapna, wosku (parafin), substancje bitumiczne, szlam cementowy itp. oraz luźne fragmenty betonu, stare powłoki i wykwyty pochodzenia organicznego i biologicznego - należy usunąć. Skorodowany, słaby lub uszkodzony beton należy odkuć aż do zdrowego podłoża. Wymagane spadki powinny być ukształtowane w podłożu betonowym. Nierówności podłoża należy skuć lub zeszlifować, a ubytki naprawić (można do tego celu wykorzystać zaprawę przygotowaną na bazie żywicy **APfloor EP 0 GF** i suszonego ogniowo kruszywa kwarcowego - patrz pkt. „Nakładanie materiału”). Czyszczenie podłoża najlepiej przeprowadzić metodą strumieniowo-ścierną (piaskowanie), mechanicznie (np. poprzez śrutowanie, groszkowanie, frezowanie) lub wodą pod wysokim ciśnieniem (przed rozpoczęciem nakładania materiału konieczne jest wówczas odczekanie do wyschnięcia podłoża do wilgotności < 5 %).

Średnia powierzchniowa wytrzymałość betonu na rozciąganie (badana metodą *pull-off*) powinna wynosić 1,5 MPa (wartość zalecana), a wartość pojedynczego wyniku - minimum 1,0 MPa. Należy przestrzegać wymaganych czasów dojrzewania betonu oraz materiałów naprawczych. **Przed aplikacją materiału lub zapraw przygotowanych na jego bazie podłoże należy dokładnie odpylić i odkurzyć.**

Osadzanie elementów stalowych w betonie - otwory przygotowane pod kotwy powinny posiadać odpowiednią średnicę i głębokość, uzależnioną od rodzaju i średnicy kotwionego elementu i uziarnienia kruszywa użytego do przygotowania zaprawy kotwiącej (prześwit pomiędzy kotwą a ścianką otworu kotwowego powinien wynosić co najmniej 3 maksymalne średnice kruszywa). Przed aplikacją zaprawy, z otworów usunąć wodę oraz wszelkie inne zanieczyszczenia i dokładnie je odpylić np. poprzez wyczyszczenie szczotką i przedmuchiwanie sprężonym powietrzem. Należy upewnić się czy powierzchnia kotwionych elementów nie jest zabrudzona, a w szczególności czy nie ma na niej pozostałości tłuszczów, olejów, pyłu oraz innych zanieczyszczeń mogących obniżyć wytrzymałość zakotwienia.

Przygotowanie podłoża c.d.	Należy upewnić się czy powierzchnia kotwionych elementów nie jest zabrudzona, a w szczególności czy nie ma na niej pozostałości tłuszczów, olejów, pyłu oraz innych zanieczyszczeń mogących obniżyć wytrzymałość zakotwienia. Właściwe przygotowanie otworu montażowego oraz powierzchni kotwy ma decydujący wpływ na wytrzymałość zakotwienia!												
Przygotowanie materiału	<p>APfloor EP 0 GF jest materiałem dwuskładnikowym. Przed użyciem, należy wymieszać wstępnie składnik A, a następnie - zachowując odpowiednie proporcje wagowe obu składników - dodać składnik B (utwardzacz) i całość dokładnie wymieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła (300÷400 obr/min), unikając napowietrzenia materiału. W przypadku stosowania dodatku suszonego kruszywa kwarcowego, dodawać je do mieszaniny stopniowo, w odpowiedniej ilości. Mieszanie prowadzić przez co najmniej 3 min, aż do uzyskania jednorodnej konsystencji i barwy. Należy pamiętać o wymieszaniu materiału także przy ściąganiu i dnie pojemnika. Mieszaninę przelać do czystego pojemnika i ponownie, krótko wymieszać. Po zakończeniu mieszania materiał jest gotowy do aplikacji.</p> <p>Niewłaściwe wymieszanie może spowodować wystąpienie nieutwardzonych miejsc, przebarwień i innych wad powłoki. W niskich i wysokich temperaturach otoczenia, zalecane jest przechowywanie składników materiału w temperaturze ok. +20°C przez co najmniej 12 godzin przed użyciem.</p> <p>Proporcje mieszania składników A i B materiału APfloor EP 0 GF wynoszą: 100:16,6 (A:B, wagowo)</p> <p>Czas przydatności do użycia materiału APfloor EP 0 GF (po zmieszaniu składników A i B w temp. +23°C) wynosi: ok. 20 min. (parametr zależny od warunków aplikacji)</p> <p>Po zmieszaniu składników A i B zachodzi reakcja utwardzania z wydzielaniem ciepła. Pozostawienie zmieszanego materiału w opakowaniu powyżej czasu przydatności materiału do użycia (powyżej ok. 20 min. w temperaturze +23°C) spowoduje utratę jego przydatności do użycia. Wyższa temperatura skraca a niższa wydłuża czas przydatności do użytku wymieszanego materiału. Należy jednorazowo przygotować tylko taką ilość materiału, która zostanie zużyta w ciągu czasu przydatności do użycia! Produktu nie wolno mieszać z innymi materiałami (za wyjątkiem suchego kruszywa kwarcowego)!</p>												
Warunki aplikacji	<table><tr><td>Minimalna temperatura podłoża i otoczenia</td><td>-</td><td>+10°C</td></tr><tr><td>Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia</td><td>-</td><td>+30°C</td></tr><tr><td>Maksymalna wilgotność podłoża</td><td></td><td>< 5%</td></tr><tr><td>Maksymalna wilgotność względna powietrza</td><td></td><td>≤ 80%</td></tr></table> <p>Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy!</p> <p>W niskich i wysokich temperaturach otoczenia, zalecane jest przechowywanie składników materiału w temperaturze ok. +20°C przez co najmniej 12 godzin przed użyciem.</p> <p>UWAGA: Materiał APfloor EP 0 GF, jak każdy epoksyd poddany ekspozycji na promieniowanie UV, ma tendencję do zmiany koloru (pojawienie się żółtawego odbarwienia). Nie ma to jednak wpływu na parametry techniczne i trwałość powłoki.</p>	Minimalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+10°C	Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+30°C	Maksymalna wilgotność podłoża		< 5%	Maksymalna wilgotność względna powietrza		≤ 80%
Minimalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+10°C											
Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+30°C											
Maksymalna wilgotność podłoża		< 5%											
Maksymalna wilgotność względna powietrza		≤ 80%											
Nakładanie materiału	<p>Materiał APfloor EP 0 GF należy nakładać na podłoże przygotowane w sposób opisany powyżej oraz z zachowaniem zalecanych warunków aplikacji.</p> <p><u>Warstwa gruntująca lub impregnująca, samodzielna powłoka</u> - APfloor EP 0 GF należy nakładać na podłoże w 1 lub 2 warstwach, w zależności od stanu i jakości podłoża. Materiał rozlewać małymi porcjami i rozprowadzać równomiernie na powierzchni wałkiem o długim włosiu lub raklą, a następnie dokładnie, mocno wetrzeć w podłoże sztywną szczotką lub pacą metalową.</p> <p>W przypadku, kiedy APfloor EP 0 GF będzie stosowany jako warstwa gruntująca w systemach posadzek polimerowych lub nawierzchni izolacyjnych o całkowitej grubości większej niż 1 mm (<u>łącznie grubość wszystkich warstw systemu</u>), zalecane jest posypanie świeżo ułożonego (lecz niezwiązanego) materiału suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym o uziarnieniu uzależnionym od całkowitej grubości systemu posadzkowego lub izolacyjno-nawierzchniowego, zgodnie z poniższą zasadą:</p> <ul style="list-style-type: none">– dla posadzek (nawierzchni) o łącznej grubości ≤ 2 mm – posypka kruszywem o uziarnieniu 0,1÷0,3 mm– dla posadzek (nawierzchni) o łącznej grubości > 2 mm – posypka kruszywem o uziarnieniu 0,4÷0,8 mm <p>Zużycie kruszywa: ok. 1,0 kg/m².</p> <p>Po związaniu materiału a przed ułożeniem kolejnych warstw, powierzchnię należy oczyścić z luźnego (niezwiązanego) kruszywa i odpylić.</p>												

Nakładanie materiału c.d. Na podłoże zagruntowane materiałem APfloor EP 0 GF kolejne warstwy żywiczne należy nakładać w czasie nie dłuższym niż 24 h od zakończenia gruntowania. W przypadku, kiedy na podłożu wykonano posypkę kwarcową (j.w.) czas ten można wydłużyć do 6 m-cy. Jeżeli jednak, na warstwie gruntującej nie została wykonana posypka kwarcowa, a czas 24 h został przekroczony, przed nałożeniem kolejnej warstwy żywicznej powierzchnię warstwy gruntującej należy zmatowić (uszkodzić) np. papierem ściernym, a następnie dokładnie oczyścić i odpylić.

W przypadku kiedy APfloor EP 0 GF będzie stosowany jako samodzielna powłoka, warstwa gruntująca pod posadzkę cienkowarstwowe o fakturze gładkiej i łącznej grubości mniejszej niż 1 mm lub jako warstwa gruntująca cienkowarstwowych powłok ochronnych, ułożonej warstwy gruntującej NIE POSYPIWAC kruszywem!

Zaprawa naprawcza i wyrównująca, jastrych lub wylewka żywiczno-mineralna - APfloor EP 0 GF stanowi znakomite spoiwo do przygotowania zapraw do naprawy i wyrównywania powierzchni betonu, jastrychów i wylewek żywicznych. W celu przygotowania zaprawy APfloor EP 0 GF należy wymieszać z suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym o uziarnieniu od 0,1÷0,3 mm do 2,0÷4,0 mm (lub podobnym). Stosunek wagowy żywicy do kruszywa może wynosić od 1:2 do 1:8 w zależności od uziarnienia użytego kruszywa, oczekiwanej konsystencji zaprawy oraz grubości warstwy układanej w jednym cyklu roboczym. Grubość warstwy możliwa do ułożenia w jednym cyklu roboczym zależy od ilości i uziarnienia użytego kruszywa i może wynosić 1÷20 mm (lokalnie nawet do 30 mm).

Przed ułożeniem jastrychów i wylewek żywicznych zalecane jest wykonanie na podłożu betonowym warstwy szcpej poprzez jego zagruntowanie czystą żywicą APfloor EP 0 GF (wymieszane składniki A i B należy mocno wetrzeć w podłoże). Zaprawę żywiczno-mineralną należy nakładać niezwłocznie po zagruntowaniu podłoża, zgodnie z zasadą „mokre na mokre” (na świeżo ułożoną lecz niezwiązaną warstwę szcpejną). Mieszaninę rozprowadzić równomiernie na wyrównywanym podłożu, zagęścić i w razie potrzeby zagładzić przy użyciu pacy stalowej.

W przypadku nakładania w jednym cyklu roboczym warstw o grubości większej niż 10 mm zalecane jest zastosowanie mieszaniny różnych frakcji suszonego ogniowo kruszywa kwarcowego.

Przykładowy udział poszczególnych frakcji w mieszaninie kruszyw może wyglądać następująco (patrz tabela poniżej):

Uziarnienie kruszywa [mm]	Udział frakcji w mieszaninie [%]
0,1÷0,3	33
0,4÷0,8	33
0,6÷1,2	33

Osadzanie w betonie elementów stalowych (kotew, prętów, śrub, barierok, słupów itp.) - przed aplikacją APfloor EP 0 GF, z otworów usunąć wodę oraz wszelkie inne zanieczyszczenia, dokładnie je osuszyć i odpylić (np. poprzez wyczyszczenie szczotką lub przedmuchiwanie sprężonym powietrzem). Należy upewnić się czy powierzchnia osadzanych elementów nie jest zabrudzona, a w szczególności czy nie ma na niej pozostałości olejów, tłuszczów, pyłu oraz innych zanieczyszczeń mogących obniżyć wytrzymałość połączenia. **Właściwe przygotowanie otworu montażowego oraz powierzchni osadzanego elementu ma decydujący wpływ na wytrzymałość połączenia!**

W przypadku stosowania APfloor EP 0 GF jako zaprawa osadzania w betonie elementów stalowych, materiał należy wymieszać z suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym o uziarnieniu 0,1÷0,3 mm (lub podobnym). Stosunek wagowy żywicy do kruszywa powinien wynosić ok. 1:2. Mieszaninę (j.w.) należy wlać do przygotowanego wcześniej otworu kotwowego, do poziomu ok. 5 cm poniżej krawędzi otworu. Niezwłocznie po wlaniu zaprawy, w otworze należy umieścić kotwiony element (poprzez mocne wciśnięcie w zaprawę), a następnie uzupełnić ewentualny brak zaprawy w otworze (do poziomu górnej krawędzi otworu). Po ustabilizowaniu kotwionego elementu usunąć nadmiar zaprawy. Jeśli to konieczne, należy odpowiednio zamocować kotwiony element w celu jego stabilizacji na czas wiązania zaprawy.

Zalewanie otworów kotwowych można również wykonywać już po osadzeniu kotew w otworach. Należy wówczas zalać ok. 3/4 głębokości otworu (przestrzeni wokół kotwy), odczekać ok. 5 minut i uzupełnić ewentualny brak zaprawy w otworze (do poziomu górnej krawędzi otworu).

Pielęgnacja

Materiał APfloor EP 0 GF po zakończeniu aplikacji nie wymaga specjalnej pielęgnacji.

Odkryte powierzchnie należy zabezpieczyć przed deszczem, śniegiem, mrozem oraz zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym do czasu utwardzenia materiału (przez co najmniej 6÷8 h od nałożenia materiału, w temp. +23°C).

UWAGI

- W przypadku niestandardowych prac prosimy o kontakt w celu ustalenia właściwego sposobu ich wykonywania.
- Nie należy wykonywać prac w temperaturze poniżej +10°C (dodatkowym warunkiem jest aby temperatura podłoża była wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy). W przypadku prac w temp. powyżej +30°C prosimy o kontakt, w celu otrzymania dodatkowych wskazówek.
- W przypadku materiałów dwuskładnikowych, przed ich użyciem należy wymieszać ze sobą składniki A i B materiału, ściśle zachowując odpowiednie proporcje obu składników.
- Niewłaściwe lub niedokładne wymieszanie materiału może spowodować wystąpienie przebarwień, nieutwardzonych miejsc i innych wad.
- Produktu nie wolno mieszać z innymi materiałami, za wyjątkiem suchego kruszywa kwarcowego!
- W niskich i wysokich temperaturach otoczenia, zalecane jest przechowywanie składników materiału w temperaturze ok. +20°C przez co najmniej 12 godzin przed użyciem.
- Po zmieszaniu składników A i B zachodzi reakcja utwardzania z wydzielaniem ciepła. Pozostawienie zmieszanego materiału w opakowaniu powyżej czasu przydatności materiału do użycia (powyżej ok. 20 min. w temp. +23°C) spowoduje utratę jego przydatności do użycia. Wyższa temperatura skraca a niższa wydłuża czas przydatności do użytku wymieszanego materiału. Należy jednorazowo przygotować tylko taką ilość materiału, która zostanie zużyta w ciągu czasu przydatności do użycia!
- Niskie temperatury i stosowanie zimnego kruszywa wydłużają czas wiązania i zmniejszają rozptył mieszaniny.
- Wysokie temperatury przyspieszają przyrost wytrzymałości, skracają jednak znacząco czas zachowania właściwości roboczych materiału.
- W przypadku każdego zastosowania, przed właściwą aplikacją materiału zalecane jest wykonanie pola próbnego.

Warunki BHP

W czasie pracy z materiałem **APfloor EP 0 GF** należy stosować sprzęt zabezpieczający oczy, drogi oddechowe oraz skórę. Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach oraz w czasie wysychania należy zapewnić odpowiednią wentylację. Podczas prac nie stosować źródeł otwartego ognia. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem materiału zawarte są w Karcie Charakterystyki dostępnej na żądanie.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia, pojemniki oraz urządzenia użyte do aplikacji należy czyścić ze świeżego (nieutwardzonego) materiału przy użyciu rozcieńczalnika do wyrobów epoksydowych, ewentualnie przy użyciu ksyłenu lub acetonu. W ten sam sposób należy usuwać nieutwardzone zabrudzenia i resztki materiału. Związany (utwardzony) materiał można usunąć jedynie mechanicznie.

Ochrona środowiska

Poszczególne składniki materiału w stanie nieutwardzonym nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Pomoc techniczna

Przed zastosowaniem produktu lub w przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących jego parametrów, zalecana jest konsultacja z właściwym przedstawicielem AP Chemie celem uzyskania porady technicznej oraz upewnienia się co do poprawności doboru i zastosowania materiału.

Materiał APfloor EP 0 GF jest przeznaczony do użytku profesjonalnego.

Wszelkie dane, informacje co do zastosowań i inne zalecenia zamieszczone w niniejszej karcie informacyjnej zostały przyjęte na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie mogą być one jednak uznane za wyczerpujące i wiążące - również co do praw osób trzecich. Podane wartości zostały ustalone doświadczalnie, w określonych warunkach i odnoszą się do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchyłek. Uzyskanie określonej właściwości produktów wymaga zachowania warunków ich stosowania i przechowywania opisanych w kartach informacyjnych, kartach charakterystyki i instrukcjach. Producent i jego upoważniony przedstawiciel nie mają wpływu na sposób aplikacji produktów i warunki w jakich jest ona wykonywana, jak również na warunki i sposób użytkowania konstrukcji w których zastosowano produkty z oferty AP Chemie. Informacje zawarte w karcie informacyjnej mają charakter ogólny. Nie zwalniają one nabywcy i użytkownika produktu z konieczności samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach, przy uwzględnieniu obowiązujących przepisów i norm, warunków realizacji robót oraz zasad sztuki budowlanej. W razie wątpliwości wskazane jest nawiązanie kontaktu z właściwym przedstawicielem AP Chemie. Producent i jego upoważniony przedstawiciel nie ponoszą odpowiedzialności za skutki zastosowania porady ustnej, w zakresie w jakim wykracza ona poza treść podaną w kartach informacyjnych, kartach charakterystyki i instrukcjach, o ile treść porady nie została potwierdzona w formie pisemnej (w tym e-mail). AP Chemie nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem niezgodnego z podanymi zaleceniami przechowywania i stosowania produktu oraz niestosowania się do obowiązujących przepisów, norm i zasad sztuki budowlanej, w tym także za szkody na osobie i mieniu związane z naruszeniem zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony zdrowia przy uwzględnieniu informacji zawartych w kartach charakterystyki i oznaczeniach na opakowaniach produktów. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane jej wydania oraz inne informacje dotyczące omawianego produktu.