

APfloor EG 1 F

Żywica epoksydowa do gruntowania, impregnacji i naprawy trudnych podłoży, scalania rys oraz wykonywania powłok, zapraw i jastrychów

SPECYFIKACJA

Dwuskładnikowa, chemoutwardzalna, uniwersalna żywica epoksydowa, przeznaczona do gruntowania i impregnacji suchych i wilgotnych podłoży mineralnych (o wilgotności do 15%) lub stosowania jako samodzielna powłoka zabezpieczająca przed pyleniem i przenikaniem wilgoci. Stanowi doskonałe spoiwo do wypełniania i scalania rys i pęknięć konstrukcji, przygotowywania mineralno-epoksydowych zapraw przeznaczonych do naprawy i wyrównywania podłoży betonowych (po wymieszaniu z suszonym ogniwo kruszywem kwarcowym), wykonywania wysokowytrzymałych jastrychów, wylewek, podlewów oraz montażu i osadzania w betonie elementów stalowych (kotew, prętów, śrub, barierek, słupów itp.).

WŁAŚCIWOŚCI

- Znakomita przyczepność do większości podłoży (betonu, kamienia, ceramiki budowlanej, stali zbrojeniowej itp.)
- Wysokie parametry wytrzymałościowe oraz bardzo dobra penetracja podłoża
- Posiada właściwości hydrofobowe oraz tworzy szczelne warstwy, odporne na infiltrację wody, penetrację zanieczyszczeń i agresywne media (wysoka odporność chemiczna)
- Produkt uniwersalny, o wysokiej różnorodności zastosowań (materiał gruntujący, impregnujący, samodzielna powłoka, spoiwo zapraw naprawczych i wyrównujących, jastrychów, wylewek, podlewów oraz zapraw do montażu i osadzania w betonie elementów stalowych, żywica do scalania i wypełniania rys i pęknięć)
- Powierzchniowo wzmacniania podłoża mineralne oraz zwiększa przyczepność kolejnych warstw powłokowych (epoksydowych lub poliuretanowych)
- Bezskurczowe utwardzanie oraz krótki odstęp czasowy pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw
- Może być stosowany wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń (znakomita mrozoodporność, wysoka odporność chemiczna m.in. na sól rozmrzającą, olej, produkty ropopochodne itp.)
- Produkt łatwy w przygotowaniu i użyciu

ZASTOSOWANIE

- Najbardziej wymagające konstrukcje betonowe i żelbetowe, także sprężone i obciążone dynamicznie, infrastruktury komunikacyjnej (mosty, wiadukty, estakady, tunele, przepusty, mury oporowe itp.), przemysłu (kominy żelbetowe, chłodnie kominowe i wentylatorowe, silosy, pylony, słupy itp.), budownictwa kubaturowego (hale produkcyjne i magazynowe, budynki użyteczności publicznej, stadiony itp.) i hydrotechnicznego (nabrzeża, zbiorniki, zapory, śluzy, jazy, kanały itp.)
- Powierzchniowa impregnacja i gruntowanie betonowych płyt pomostów obiektów mostowych, przed ułożeniem na nich izolacji przeciwwodnych z pap termozgrzewalnych
- Gruntowanie podłoży mineralnych pod epoksydowe i/lub poliuretanowe warstwy żywiczne np. w systemach posadzek przemysłowych, systemach izolacyjno-nawierzchniowych i systemach powłok ochronnych
- Samodzielna powłoka zabezpieczająca podłoża przed pyleniem i przenikaniem wilgoci
- Impregnacja i powierzchniowe wzmocnienie podłoży mineralnych
- Wypełnianie i scalanie rys i pęknięć konstrukcji metodą grawitacyjną (przez nasączenie, zalewanie) lub metodą iniekcji ciśnieniowej (sklejanie siłowe) przy użyciu jednokanałowych pomp iniekcyjnych
- Spoiwo do przygotowywania mineralno-epoksydowych zapraw naprawczych, jastrychów, warstw wyrównujących oraz wylewek i podlewów o wysokiej wytrzymałości (po wymieszaniu z suszonym ogniwo kruszywem kwarcowym)
- Polimerowa zaprawa (po wymieszaniu z suszonym ogniwo kruszywem kwarcowym) do montażu i osadzania w betonie elementów stalowych (kotew, prętów, śrub, barierek, słupów itp.)

OPAKOWANIE, WARUNKI SKŁADOWANIA

APfloor EG 1 F dostarczany jest w zestawach zawierających 20 kg produktu.

Czas składowania - do 12 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem przechowywania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach w suchych, przewiewnych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +30°C. Chronić przed przemarznięciem i przegrzaniem! Unikać bezpośredniej ekspozycji na promienie słoneczne!

APROBATA / NORMA

Produkt zgodny z normą PN-EN 1504-2:2006 oraz PN-EN 13813:2003

DANE TECHNICZNE:

Postać	rozlewna ciecz
Kolor	bezbarwny

DANE TECHNICZNE c.d.:

Gęstość mieszaniny (w temperaturze +20°C)	~1,10 kg/dm ³
Lepkość dynamiczna mieszaniny (wg PN-EN ISO 2555:2011, w temp. +20°C)	900÷1200 mPas
Absorpcja kapilarna (wg PN-EN 13057)	≤ 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}
Odporność na ścieranie (ubytek masy, wg PN-EN 1504-2)	< 3000 mg
Twardość Shore'a D (wg PN-EN ISO 868:2005, po 7 dniach)	~80° Sh D (skala D)
Wytrzymałość na odrywanie od betonu (po 28 dniach, wg PN-EN 1542)	≥ 3,0 MPa (lub przełom w betonie)
Teoretyczne zużycie (w zależności od zastosowania):	
- jako warstwa gruntująca lub impregnująca, samodzielna powłoka	0,2÷0,5 kg/m ² na jedną warstwę
- wypełnianie rys i pęknięć (żywica bez dodatku kruszywa)	1,1 kg materiału pozwala na wypełnienie ok. 1 dm ³
- jako zaprawa naprawcza, jastrych (żywica:kruszywo = od 1:4 do 1:10 wagowo)	ok. 0,23 kg/m ² /1 mm (zużycie żywicy przy stosunku mieszania z kruszywem 1:4)
Zalecana liczba warstw (przy stosowaniu jako materiał gruntujący lub impregnujący)	1÷2 (2 warstwy na bardzo chłonnych podłożach)
Żywotność mieszaniny (wymieszane składniki A i B, w temp. +20°C - parametr zależny od warunków aplikacji)	40÷60 min.
Czas utwardzania (w temperaturze +20°C):	
- ruch pieszych	po min. 8 h
- pełne obciążenie	7 dni
Odstęp czasowy pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw (w temp. +20°C):	
- najkrótszy	12 h
- najdłuższy	48 h (z posypką kwarcową - 6 m-cy)
Temperatura podłoża i otoczenia podczas nakładania	od +5°C do +30°C (min. 3°C powyżej temp. punktu rosy)

Zużycie praktyczne materiału zależy m.in. od warunków panujących podczas przygotowywania materiału i jego aplikacji (takich jak: temperatura i wilgotność powietrza, materiału i podłoża), kształtu, chropowatości i chłonności podłoża, techniki nakładania, miejsca wykonywania prac, strat nanoszenia itp. Podane w tabeli wartości uzyskano w laboratorium, w warunkach badawczych określonych w normach. Praktyczne wyniki pomiarów mogą się różnić od podanych w tabeli wartości z uwagi na okoliczności, na które Producent i Dostawca nie mają wpływu.

APLIKACJA MATERIAŁU
Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe powinno być wykonane zgodnie z normami budowlanymi. Powierzchnia betonu powinna być czysta, mocna, odpowiednio chropowata (szorstka), o otwartych porach (**otwarcie porów podłoża zdecydowanie zwiększa skuteczność wnikania preparatu oraz głębokość penetracji**) i lekko odświeżonym kruszywem. Możliwe jest nakładanie materiału na podłoże matowo-wilgotne - o wilgotności < 15 % (powierzchnia betonu jednolicie ciemna i matowa, bez połysku, jasnych i ciemnych plam oraz widocznych kropeł, zastoisk wody oraz wody w kapilarach). Wszelkie zanieczyszczenia mogące ograniczać przyczepność, takie jak: kurz, pył, zaolejenia, zatłuszczenia, zastoiska wody, ślady wapna, wosku (parafin), substancje bitumiczne, szlam cementowy itp. oraz luźne fragmenty betonu, stare powłoki i wykwity pochodzenia organicznego i biologicznego - należy usunąć. Skorodowany, słaby lub uszkodzony beton należy odkuć aż do zdrowego podłoża. Wymagane spadki powinny być ukształtowane w podłożu betonowym. Nierówności podłoża należy skuć lub zeszlifować, a ubytki naprawić (można do tego celu wykorzystać zaprawę przygotowaną na bazie żywicy **APfloor EG 1 F** i suszonego ogniowo kruszywa kwarcowego - patrz pkt. „Nakładanie materiału”). Czyszczenie podłoża najlepiej przeprowadzić metodą strumieniowo-ścierną (piaskowanie), mechanicznie (np. poprzez śrutowanie, groszkowanie, frezowanie) lub wodą pod wysokim ciśnieniem (przed rozpoczęciem nakładania materiału konieczne jest wówczas odczekanie do wyschnięcia podłoża do wilgotności < 15 %).

Średnia powierzchniowa wytrzymałość betonu na rozciąganie (badana metodą *pull-off*) powinna wynosić 1,5 MPa (wartość zalecana), a wartość pojedynczego wyniku - minimum 1,0 MPa. Należy przestrzegać wymaganych czasów dojrzewania betonu oraz materiałów naprawczych. **Przed aplikacją materiału lub zapraw przygotowanych na jego bazie podłoże należy dokładnie odpylić i odkurzyć.**

Iniekcja (sklejanie siłowe) lub wypełnianie grawitacyjne rys i pęknięć - przed rozpoczęciem iniekcji (wypełniania), rysy i pęknięcia powinny być oczyszczone za pomocą sprężonego powietrza. W przypadku rys i pęknięć prowadzących wodę, przed iniekcją należy wykonać ich odwodnienie, a następnie osuszyć i oczyścić np. poprzez przedmuchiwanie sprężonym powietrzem. Rysy i pęknięcia przebiegające „na wylot” naprawianego elementu konstrukcji, przed rozpoczęciem wypełniania, należy od dołu zaspachlować (uszczelnąć) używając

Przygotowanie podłoża c.d.

odpowiedniego materiału (np. szybkowiążącej zaprawy **AP BM1**) tak, aby zapobiec wyciekaniu iniektu. **Iniekcję (wypełnianie rys i pęknięć) należy wykonywać materiałem APfloor EG 1 bez dodatku kruszywa (tylko wymieszane składniki A i B)!**

Kotwienie elementów stalowych w betonie - otwory przygotowane pod kotwy powinny posiadać odpowiednią średnicę i głębokość, uzależnioną od rodzaju i średnicy kotwionego elementu i uziarnienia kruszywa użytego do przygotowania zaprawy kotwiącej (prześwit pomiędzy kotwą a ścianką otworu kotwowego powinien wynosić co najmniej 3 maksymalne średnice kruszywa). Przed aplikacją zaprawy, z otworów usunąć wodę oraz wszelkie inne zanieczyszczenia i dokładnie je odpylić np. poprzez wyczyszczenie szczotką i przedmuchiwanie sprężonym powietrzem. Należy upewnić się czy powierzchnia kotwionych elementów nie jest zabrudzona, a w szczególności czy nie ma na niej pozostałości tłuszczów, olejów, pyłu oraz innych zanieczyszczeń mogących obniżyć wytrzymałość zakotwienia.

Właściwe przygotowanie otworu montażowego oraz powierzchni kotwy ma decydujący wpływ na wytrzymałość zakotwienia!

Przygotowanie materiału

APfloor EG 1 F jest materiałem dwuskładnikowym. Przed użyciem, należy wymieszać wstępnie składnik A, a następnie - zachowując odpowiednie proporcje wagowe obu składników - dodać składnik B (utwardzacz) i całość dokładnie wymieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła (300÷400 obr/min), unikając napowietrzenia materiału. W przypadku stosowania dodatku suszonego kruszywa kwarcowego, dodawać je do mieszaniny stopniowo, w odpowiedniej ilości. Mieszanie prowadzić przez co najmniej 3 min, aż do uzyskania jednorodnej konsystencji i barwy. Należy pamiętać o wymieszaniu materiału także przy ściankach i dnie pojemnika. Mieszaninę przelać do czystego pojemnika i ponownie, krótko wymieszać. Po zakończeniu mieszania materiał jest gotowy do aplikacji.

Niewłaściwe wymieszanie może spowodować wystąpienie nieutwardzonych miejsc, przebarwień i innych wad powłoki. W niskich i wysokich temperaturach otoczenia, zalecane jest przechowywanie składników materiału w temperaturze ok. +20°C przez co najmniej 12 godzin przed użyciem.

Proporcje mieszania składników A i B materiału **APfloor EG 1 F** wynoszą:

2:1 (A:B, wagowo)

Czas przydatności do użycia materiału **APfloor EG 1 F** (po zmieszaniu składników A i B w temp. +20°C) wynosi: **40÷60 min.** (parametr zależny od warunków aplikacji)

Po zmieszaniu składników A i B zachodzi reakcja utwardzania z wydzielaniem ciepła. Pozostawienie zmieszanego materiału w opakowaniu powyżej czasu przydatności materiału do użycia (powyżej ok. 40 min. w temp. +20°C) spowoduje utratę jego przydatności do użycia. Wyższa temperatura skraca a niższa wydłuża czas przydatności do użytku wymieszanego materiału. Należy jednorazowo przygotować tylko taką ilość materiału, która zostanie zużyta w ciągu czasu przydatności do użycia! Produktu nie wolno mieszać z innymi materiałami (za wyjątkiem suchego kruszywa kwarcowego)!

Warunki aplikacji

Minimalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+5°C
Zalecana minimalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+10°C
Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+30°C
Maksymalna wilgotność podłoża		< 15%
Maksymalna wilgotność względna powietrza		≤ 85%
Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy!		

W niskich i wysokich temperaturach otoczenia, zalecane jest przechowywanie składników materiału w temperaturze ok. +20°C przez co najmniej 12 godzin przed użyciem.

Nakładanie materiału

Materiał **APfloor EG 1 F** należy nakładać na podłoże przygotowane w sposób opisany powyżej oraz z zachowaniem zalecanych warunków aplikacji.

Warstwa gruntująca lub impregnująca, samodzielna powłoka - **APfloor EG 1 F** należy nakładać na podłoże w 1 lub 2 warstwach, w zależności od stanu i jakości podłoża. Materiał rozlewać małymi porcjami i rozprowadzać równomiernie na powierzchni wałkiem o długim włosiu lub raklą, a następnie dokładnie, mocno wetrzeć w podłoże sztywną szczotką lub pacą metalową.

W przypadku, kiedy **APfloor EG 1 F** będzie stosowany jako warstwa gruntująca w systemach posadzek polimerowych lub nawierzchni izolacyjnych o całkowitej grubości większej niż 1 mm (łącznie grubość wszystkich warstw systemu), zalecane jest posypanie świeżo ułożonego (lecz niezwiązanego) materiału suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym o uziarnieniu uzależnionym od całkowitej grubości systemu posadzkowego lub izolacyjno-nawierzchniowego, zgodnie z poniższą zasadą:

- dla posadzek (nawierzchni) o łącznej grubości ≤ 2 mm – posypka kruszywem o uziarnieniu 0,1÷0,3 mm
 - dla posadzek (nawierzchni) o łącznej grubości > 2 mm – posypka kruszywem o uziarnieniu 0,4÷0,8 mm
- Zużycie kruszywa: ok. 1÷2 kg/m²

Nakładanie materiału c.d. Po związaniu materiału a przed ułożeniem kolejnych warstw, powierzchnię należy oczyścić z luźnego (niezwiązanego) kruszywa i odpylić.

Na podłoże zagruntowane materiałem APfloor EG 1 F kolejne warstwy żywiczne należy nakładać w czasie nie dłuższym niż 48 godzin od zakończenia gruntowania. W przypadku, kiedy na podłożu wykonano posypkę kwarcową (j.w.) czas ten **można wydłużyć do 6 m-cy**. Jeżeli jednak, na warstwie gruntującej nie została wykonana posypka kwarcowa, a czas 48 godzin został przekroczony, przed nałożeniem kolejnej warstwy żywicznej powierzchnię warstwy gruntującej należy zmatowić (uszkodzić) np. papierem ściernym, a następnie dokładnie oczyścić i odpylić.

UWAGA: W przypadku kiedy APfloor EG 1 F będzie stosowany jako samodzielna powłoka, warstwa gruntująca pod posadzki cienkowarstwowe o fakturze gładkiej i łącznej grubości mniejszej niż 1 mm lub jako warstwa gruntująca cienkowarstwowych powłok ochronnych, ułożonej warstwy gruntującej NIE POSYPYWAĆ kruszywem!

Zaprawa naprawcza i wyrównująca, jastrych lub wylewka żywiczno-mineralna - APfloor EG 1 F stanowi znakomite spoiwo do przygotowania zapraw do naprawy i wyrównywania powierzchni betonu, jastrychów i wylewek żywicznych. W celu przygotowania zaprawy (lub jastrychu) **APfloor EG 1 F** należy wymieszać z suchym ogniwo kruszywem kwarcowym o uziarnieniu od 0,1÷0,3 mm do 2,0÷4,0 mm (lub podobnym). Stosunek wagowy żywicy do kruszywa może wynosić od 1:2 do 1:10 w zależności od uziarnienia użytego kruszywa, oczekiwanej konsystencji oraz grubości warstwy układanej w jednym cyklu roboczym. Grubość warstwy możliwa do ułożenia w jednym cyklu roboczym zależy od ilości i uziarnienia użytego kruszywa i może wynosić 1÷60 mm (lokalnie nawet do 80 mm).

Przed ułożeniem jastrychów i wylewek żywicznych zalecane jest wykonanie na podłożu betonowym warstwy szczepnej poprzez jego zagruntowanie czystą żywicą **APfloor EG 1 F** (wymieszane składniki A i B należy mocno wetrzeć w podłoże). Zaprawę żywiczno-mineralną należy nakładać niezwłocznie po zagruntowaniu podłoża, zgodnie z zasadą „mokre na mokre” (na świeżo ułożoną lecz niezwiązaną warstwę szczepną). Mieszaninę rozprowadzić równomiernie na wyrównywanym podłożu, zagęścić i w razie potrzeby zagładzić przy użyciu pacy stalowej.

W przypadku nakładania w jednym cyklu roboczym warstw o grubości większej niż 30 mm zalecane jest zastosowanie mieszaniny różnych frakcji suchego ogniwo kruszywa kwarcowego.

Przykładowy udział poszczególnych frakcji w mieszaninie kruszyw może wyglądać następująco (patrz tabela poniżej):

Uziarnienie kruszywa [mm]	Udział frakcji w mieszaninie [%]
0,1÷0,3	25
0,4÷0,8	25
0,6÷1,2	25
2,0÷4,0	25

Iniekcja (sklejanie siłowe) lub wypełnianie grawitacyjne rys i pęknięć - APfloor EG 1 F (wymieszane składniki A i B bez dodatku kruszywa) może być stosowany do iniekcji przez nasączenie, zalewanie (rysy na powierzchniach poziomych), iniekcji grawitacyjnej lub iniekcji ciśnieniowej przy użyciu jednokanałowych pomp iniekcyjnych (także ręcznych). Rysy przebiegające „na wylot” naprawianego elementu konstrukcji należy przed rozpoczęciem wypełniania zaszpachlować (uszczelnąć) od dołu odpowiednim materiałem (np. szybkowiązującą zaprawą **AP BM1**) tak, aby zapobiec wyciekaniu iniektu.

Rysy i pęknięcia o przebiegu pionowym - zalecane wypełnianie metodą iniekcji ciśnieniowej. Iniekcję prowadzić od dołu ku górze rysy.

Kotwienie i osadzanie w betonie elementów stalowych (kotew, prętów, śrub, barierok, słupów itp.) - przed aplikacją **APfloor EG 1 F**, z otworów usunąć wodę oraz wszelkie inne zanieczyszczenia, dokładnie je osuszyć i odpylić (np. poprzez wyczyszczenie szczotką lub przedmuchiwanie sprężonym powietrzem). Należy upewnić się czy powierzchnia kotwionych (osadzanych) elementów nie jest zabrudzona, a w szczególności czy nie ma na niej pozostałości olejów, tłuszczów, pyłu oraz innych zanieczyszczeń mogących obniżyć wytrzymałość połączenia. **Właściwe przygotowanie otworu montażowego oraz powierzchni kotwionego elementu ma decydujący wpływ na wytrzymałość połączenia!**

W przypadku stosowania jako zaprawa do kotwienia i osadzania w betonie elementów stalowych, materiał **APfloor EG 1 F** należy wymieszać z suchym ogniwo kruszywem kwarcowym o uziarnieniu 0,1÷0,3 mm (lub podobnym). Stosunek wagowy żywicy do kruszywa powinien wynosić ok. 1:2. Mieszaninę (j.w.) należy wlać do przygotowanego wcześniej otworu kotwowego, do poziomu ok. 5 cm poniżej krawędzi otworu.

Nakładanie materiału c.d.	<p>Niezwłocznie po wlaniu zaprawy, w otworze należy umieścić kotwiony element (poprzez mocne wciśnięcie w zaprawę), a następnie uzupełnić ewentualny brak zaprawy w otworze (do poziomu górnej krawędzi otworu).</p> <p>Po ustabilizowaniu kotwionego elementu usunąć nadmiar zaprawy. Jeśli to konieczne, należy odpowiednio zamocować kotwiony element w celu jego stabilizacji na czas wiązania zaprawy.</p> <p>Zalewanie otworów kotwowych można również wykonywać już po osadzeniu kotew w otworach. Należy wówczas zalać ok. 3/4 głębokości otworu (przestrzeni wokół kotwy), odczekać ok. 5 minut i uzupełnić ewentualny brak zaprawy w otworze (do poziomu górnej krawędzi otworu).</p>
Pielęgnacja	<p>Materiał APfloor EG 1 F po zakończeniu aplikacji nie wymaga specjalnej pielęgnacji.</p> <p>Odkryte powierzchnie należy zabezpieczyć przed deszczem, śniegiem, mrozem oraz zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym do czasu utwardzenia materiału (przez co najmniej 6÷8 h od nałożenia materiału, w temp. +20°C).</p>
UWAGI	<ul style="list-style-type: none">• W przypadku niestandardowych prac prosimy o kontakt w celu ustalenia właściwego sposobu ich wykonywania.• Nie należy wykonywać prac w temperaturze poniżej +5°C (dodatkowym warunkiem jest aby temperatura podłoża była wyższa o min. 3°C od temp. punktu rosy). W przypadku prac w temp. powyżej +30°C prosimy o kontakt, w celu otrzymania dodatkowych wskazówek.• W przypadku materiałów dwuskładnikowych, przed ich użyciem należy wymieszać ze sobą składniki A i B materiału, ściśle zachowując odpowiednie proporcje obu składników.• Niewłaściwe lub niedokładne wymieszanie materiału może spowodować wystąpienie przebarwień, nieutwardzonych miejsc i innych wad.• Produktu nie wolno mieszać z innymi materiałami (za wyjątkiem suchego kruszywa kwarcowego)!• W niskich i wysokich temperaturach otoczenia, zalecane jest przechowywanie składników materiału w temp. ok. +20°C przez co najmniej 12 godzin przed użyciem.• Po zmieszaniu składników A i B zachodzi reakcja utwardzania z wydzielaniem ciepła. Pozostawienie zmieszanego materiału w opakowaniu powyżej czasu przydatności materiału do użycia (powyżej ok. 40 min. w temp. +20°C) spowoduje utratę jego przydatności do użycia.• Należy jednorazowo przygotować tylko taką ilość materiału, która zostanie zużyta w ciągu czasu przydatności do użycia!• Niskie temperatury i stosowanie zimnego kruszywa wydłużają czas wiązania i zmniejszają rozptyw mieszaniny.• Wysokie temperatury przyspieszają przyrost wytrzymałości, skracają jednak znacząco czas zachowania właściwości roboczych materiału.• W przypadku każdego zastosowania, przed właściwą aplikacją materiału zalecane jest wykonanie pola próbnego.
Warunki BHP	<p>W czasie pracy z materiałem APfloor EG 1 F należy stosować sprzęt zabezpieczający oczy, drogi oddechowe oraz skórę. Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach oraz w czasie wysychania należy zapewnić odpowiednią wentylację. Podczas prac nie stosować źródeł otwartego ognia. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem materiału zawarte są w Karcie Charakterystyki dostępnej na żądanie.</p>
Czyszczenie narzędzi	<p>Narzędzia, pojemniki oraz urządzenia użyte do aplikacji należy czyścić ze świeżego (nieutwardzonego) materiału przy użyciu rozcieńczalnika do wyrobów epoksydowych, ewentualnie przy użyciu ksyłenu lub acetonu. W ten sam sposób należy usuwać nieutwardzone zabrudzenia i resztki materiału. Związany (utwardzony) materiał można usunąć jedynie mechanicznie.</p>
Ochrona środowiska	<p>Poszczególne składniki materiału w stanie nieutwardzonym nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.</p>

Pomoc techniczna Przed zastosowaniem produktu lub w przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących jego parametrów, zalecana jest konsultacja z właściwym przedstawicielem AP Chemie celem uzyskania porady technicznej oraz upewnienia się co do poprawności doboru i zastosowania materiału.

Materiał APfloor EG 1 F jest przeznaczony do użytku profesjonalnego.

Wszelkie dane, informacje co do zastosowań i inne zalecenia zamieszczone w niniejszej karcie informacyjnej zostały przyjęte na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie mogą być one jednak uznane za wyczerpujące i wiążące - również co do praw osób trzecich. Podane wartości zostały ustalone doświadczalnie, w określonych warunkach i odnoszą się do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchylek. Uzyskanie określonej właściwości produktów wymaga zachowania warunków ich stosowania i przechowywania opisanych w kartach informacyjnych, kartach charakterystyki i instrukcjach. Producent i jego upoważniony przedstawiciel nie mają wpływu na sposób aplikacji produktów i warunki w jakich jest ona wykonywana, jak również na warunki i sposób użytkowania konstrukcji w których zastosowano produkty z oferty AP Chemie. Informacje zawarte w karcie informacyjnej mają charakter ogólny. Nie zwalniają one nabywcy i użytkownika produktu z konieczności samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach, przy uwzględnieniu obowiązujących przepisów i norm, warunków realizacji robót oraz zasad sztuki budowlanej. W razie wątpliwości wskazane jest nawiązanie kontaktu z właściwym przedstawicielem AP Chemie. Producent i jego upoważniony przedstawiciel nie ponoszą odpowiedzialności za skutki zastosowania porady ustnej, w zakresie w jakim wykracza ona poza treść podaną w kartach informacyjnych, kartach charakterystyki i instrukcjach, o ile treść porady nie została potwierdzona w formie pisemnej (w tym e-mail). AP Chemie nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem niezgodnego z podanymi zaleceniami przechowywania i stosowania produktu oraz niestosowania się do obowiązujących przepisów, norm i zasad sztuki budowlanej, w tym także za szkody na osobie i mieniu związane z naruszeniem zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony zdrowia przy uwzględnieniu informacji zawartych w kartach charakterystyki i oznaczeniach na opakowaniach produktów. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane jej wydania oraz inne informacje dotyczące omawianego produktu.