

AP UM1

Bezskurczowa, wysokowytrzymała zaprawa PCC do osadzania, podbijania, wykonywania podbudowy, kotwienia i naprawy ubytków betonu

SPECYFIKACJA	Jednoskładnikowa, wysokowytrzymała, plastyczna, bezskurczowa zaprawa typu PCC (na bazie cementu z dodatkami modyfikującymi i specjalnie dobranym kruszywem). Produkt przeznaczony do osadzania krawężników, obrzeży, barier drogowych, słupów, koryt ściekowych, płyt betonowych (drogowych, przejazdowych, tramwajowych, chodnikowych itp.), szyn i elementów torowisk, łożysk mostowych, odwodnień liniowych, kostki brukowej oraz innych prefabrykatów budowlanych wykonanych z betonu lub kamienia naturalnego. Zaprawa może być także stosowana do podbijania, wykonywania podbudowy, zakotwień oraz wykonywania faset (wyobleń) i naprawy konstrukcji z betonu lub żelbetu.
WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> – Znakomite parametry wytrzymałościowe i wysoka szczelność – Doskonała przyczepność do podłoża betonowego i kamienia naturalnego – Krótki czas wiązania i twardnienia oraz szybki przyrost wytrzymałości – Zaprawa tiksotropowa - może być nakładana na powierzchniach poziomych, skośnych i pionowych – Materiał bezskurczowy – Odporna na wibracje i drgania - może być stosowana na konstrukcjach obciążonych dynamicznie – Wysoka stabilność warstwy i duża uniwersalność zastosowań – Bardzo dobra plastyczność, urabialność i wypełnianie pustych przestrzeni (np. przez ubijanie) – Zaprawa mrozoodporna, wodoszczelna, odporna na sól rozmrzającą, olej, produkty ropopochodne, o podwyższonej odporności na korozję siarczanową i chlorkową – Produkt łatwy w użyciu i przygotowaniu - gotowa zaprawa, wymagająca jedynie zmieszania z wodą
ZASTOSOWANIE	<ul style="list-style-type: none"> – Osadzanie krawężników (betonowych i kamiennych), barier, szyn i elementów torowisk, łożysk mostowych, koryt ściekowych, odwodnień liniowych, kostki brukowej itp. na mostach, wiaduktach, kładkach, drogach i chodnikach – Podbijanie fundamentów, słupów oraz belek stalowych i betonowych; montaż obrzeży, słupów, tablic informacyjnych; podbudowa pod płyty betonowe (drogowe, przejazdowe, tramwajowe, chodnikowe), kostkę brukową; wypełnianie spoin oraz wykonywanie faset (wyobleń) i zakotwień w powierzchniach poziomych i pionowych – Reprofilacja betonu w obiektach infrastruktury transportowej (mosty, wiadukty, tunele, przepusty), konstrukcjach przemysłowych (posadzki, zbiorniki, kominy żelbetowe, konstrukcje wsporcze), budowlach hydrotechnicznych i obiektach kubaturowych, wewnątrz i na zewnątrz – Naprawa ubytków betonu w konstrukcjach betonowych i żelbetowych obciążonych dynamicznie – Znakomity zamiennik w przypadku braku możliwości zastosowania płynnych zapraw do podlewek - wysokowytrzymała zaprawa do posadowienia maszyn, urządzeń, generatorów, pomp, silników itp.
OPAKOWANIE,	Worki papierowe z wkładką foliową zawierające 25 kg produktu (paleta = 1050 kg).
WARUNKI SKŁADOWANIA	Czas składowania – 1 rok od daty produkcji, pod warunkiem przechowywania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchym i chłodnym miejscu. Chronić przed wilgocią! Unikać bezpośredniej ekspozycji na promienie słoneczne!
APROBATA / NORMA	Produkt zgodny z normą PN-EN 1504-3:2006 oraz PN-EN 1504-6:2007

DANE TECHNICZNE:

Postać	szary proszek
Uziarnienie	do 3 mm
Grubość warstwy (w jednym cyklu roboczym, w zależności od zastosowania):	
- jako zaprawa do osadzania, podbijania, wykonywania podbudowy	10÷80 mm (lokalnie do 100 mm)
- jako zaprawa do naprawy ubytków betonu i żelbetu	10÷60 mm (powierzchnie poziome) 8÷40 mm (powierzchnie pionowe) 8÷20 mm (powierzchnia sufitowa)
Gęstość świeżej zaprawy	~2,2 kg/dm ³
Teoretyczne zużycie suchej zaprawy	ok. 19,0 kg/m ² /1 cm (lub ok. 1,9 kg/dm ³)
Ilość wody zarobowej (wagowo, w zależności od oczekiwanej konsystencji)	10÷12 % (2,5÷3,0 l wody na worek 25 kg)
Temperatura podłoża i otoczenia podczas nakładania	od + 3°C do + 35°C

DANE TECHNICZNE c.d.:

Czas zachowania właściwości roboczych (parametr zależny od warunków aplikacji)	35÷60 minut
Absorpcja kapilarna (wg PN-EN 13057:2004)	≤ 0,4 kg/m ² ·h ^{0,5}
Wodoszczelność (wg PN-88/B-06250:1988)	W12
Mrozoodporność (po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp. -18°C/+18°C):	
- ubytek masy	≤ 5 %
- spadek wytrzymałości na ściskanie	≤ 20 %
- spadek wytrzymałości na zginanie	≤ 20 %
Kompatybilność cieplna, Część 1, Zamrażanie – rozmrażanie (wg PN-EN 13687-1)	spełnia (≥ 2,0 MPa)
Zawartość jonów chlorkowych (wg PN-EN 1015-17:2002/A1:2005)	≤ 0,03 %
Skurcz (po 90 dniach, wg PN-EN 12617-4)	< 0,1 %
Pęcznienie (po 90 dniach, wg PN-EN 12617-4)	< 0,03 %
Reakcja na ogień	klasa A1
Dynamiczny moduł sprężystości (wg PN-EN 13412:2008)	≥ 20 GPa
Przyczepność do podłoża betonowego (po 28 dniach, wg PN-EN 1542:2000)	≥ 2,5 MPa (lub przełom w betonie)
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po badaniu mrozoodporności (po 200 cyklach zamrażania/rozmarzania w wodzie w temp. -18°C/+18°C, wg PN-EN 1542:2000)	≥ 2,0 MPa (lub przełom w betonie)
Odporność na karbonatyzację (wg PN-EN 13295)	spełnia
Przyczepność przy wyrywaniu (wg PN-EN 1504-6:2007)	przemieszczenie ≤ 0,4 mm przy obciążeniu 75 kN
Wytrzymałość na ściskanie (wg PN-EN 196-1:2016):	
- po 1 dniu	≥ 35 MPa
- po 7 dniach	≥ 60 MPa
- po 28 dniach	≥ 80 MPa
Wytrzymałość na zginanie (wg PN-EN 196-1:2016):	
- po 1 dniu	≥ 6 MPa
- po 7 dniach	≥ 9 MPa
- po 28 dniach	≥ 10 MPa

Ilość wody zarobowej oraz zużycie praktyczne zaprawy zależy m.in. od warunków panujących podczas przygotowywania zaprawy i jej aplikacji (takich jak: temperatura i wilgotność powietrza, materiału i podłoża), kształtu, chropowatości i chłonności podłoża, techniki nakładania, miejsca wykonywania prac, strat nanoszenia itp. Podane w tabeli wartości uzyskano w laboratorium, w warunkach badawczych określonych w normach. Praktyczne wyniki pomiarów mogą się różnić od podanych w tabeli wartości z uwagi na okoliczności, na które Producent i Dostawca nie mają wpływu.

APLIKACJA MATERIAŁU
Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe powinno być wykonane zgodnie z normami budowlanymi. Powierzchnia betonu powinna być czysta, dostatecznie mocna, lekko chropowata, o otwartych porach. Wszelkie zanieczyszczenia mogące ograniczać przyczepność, takie jak: kurz, pył, zaolejenia, zatłuszczenia, ślady wapna, wosku, substancje bitumiczne itp. oraz luźne fragmenty betonu i stare powłoki - należy usunąć. Sprawdzić powierzchniową wytrzymałość betonu na rozciąganie (próba *pull-off*) - średnia wartość próby powinna wynosić minimum 1,5 MPa (wartość zalecana), a wartość pojedynczego wyniku - minimum 1,0 MPa. W przypadku gdyby wartość ta była mniejsza należy dodatkowo przygotować podłoże np. poprzez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem, frezowanie, szlifowanie, piaskowanie lub w inny możliwy sposób. Odsłoniętą stal zbrojeniową oczyścić z korozji i zabezpieczyć materiałem **AP HK1** lub **AP HK1 HS**. Przed zastosowaniem zaprawy **AP UM1** jako zaprawy naprawczej (do wypełniania ubytków betonu) na odpowiednio przygotowanym, szorstkim podłożu betonowym o otwartych porach, nie jest wymagane stosowanie warstwy szczepnej. Podłoże betonowe należy dokładnie odpylić oraz nasączyć wodą do stanu matowo-wilgotnego (powierzchnia jednolicie ciemna i matowa, bez połysku, jasnych i ciemnych plam oraz widocznych kropeł lub zastoisk wody), a bezpośrednio przed nałożeniem zaprawy usunąć ewentualny nadmiar wody. Na bardzo gładkich i/lub szczelnych podłożach betonowych, przed ułożeniem zaprawy **AP UM1** należy wykonać warstwę szcpezną z materiału **AP HK1** lub **AP HK1 HS**. Otwory przygotowane pod kotwy powinny posiadać odpowiednią średnicę i głębokość, uzależnioną od rodzaju i średnicy kotwionego elementu (prześwit pomiędzy kotwą a ścianką otworu kotwionego powinien wynosić co najmniej 12 mm).

Przygotowanie podłoża c.d.	<p>Przed aplikacją zaprawy, z otworów usunąć wodę oraz wszelkie inne zanieczyszczenia i dokładnie je odpylić np. poprzez wyczyszczenie szczotką i przedmuchiwanie sprężonym powietrzem. Należy upewnić się czy powierzchnia kotwionych elementów nie jest zabrudzona, a w szczególności czy nie ma na niej pozostałości tłuszczów, olejów, pyłu oraz innych zanieczyszczeń mogących obniżyć wytrzymałość zakotwienia.</p> <p>UWAGA: Właściwe przygotowanie otworu montażowego oraz powierzchni kotwy ma decydujący wpływ na wytrzymałość zakotwienia!</p>
Przygotowanie szalunków	<p>Szalunki powinny być odpowiednio zamocowane do podłoża i stabilne (także po wypełnieniu zaprawą) oraz wykonane z mocnego i nienasiąkliwego materiału, zapobiegającemu odciąganiu wody z zaprawy. Styk szalunków z podłożem należy uszczelnić (np. za pomocą pianki, silikonu lub w inny dostępny sposób). Szalunek powinien być zamocowany do podłoża na tyle mocno i powinien być na tyle odporny, aby podczas ubijania zaprawy nie został uszkodzony lub nie uległ przemieszczeniu.</p>
Przygotowanie materiału	<p>Materiał AP UM1 jest dostarczany jako gotowa, sucha zaprawa, wymaga jedynie wymieszania z wodą. Ilość wody zarobowej jaką należy dodać do zaprawy wynosi od 10 do 12% wagowo (tj. od 2,5 l do 3,0 l wody na worek 25 kg suchej zaprawy) - w zależności od warunków aplikacji oraz oczekiwanej konsystencji zaprawy. Do pojemnika wlać ok. 2/3 wymaganej ilości wody zarobowej, a następnie wsypywać suchą zaprawę mieszając zawartość. Do mieszania używać mieszadła wolnoobrotowego (300÷400 obr./min) lub mieszarki przeciwbieżnej. Czas mieszania: ok. 3 minuty. Następnie sukcesywnie dodawać pozostałą ilość wody mieszając jednocześnie zawartość pojemnika przez kolejne 2-3 minuty - aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny o oczekiwanej konsystencji. Nie wolno przekraczać maksymalnej ilości wody zarobowej!</p>
Warstwa szczepna	<p>Zaprawa AP UM1 stosowana jako zaprawa do osadzania, wykonywania podbudowy i podbijania nie wymaga stosowania warstwy szcepnej. Niezbędne jest jedynie odpowiednie nasączenie podłoża wodą (do stanu matowo-wilgotnego).</p> <p>W przypadku stosowania zaprawy AP UM1 jako zaprawy naprawczej (do wypełniania ubytków betonu) lub zaprawy do wykonywania faset (wyobleń) na odpowiednio przygotowanym, szorstkim i nasączonym wodą (do stanu matowo-wilgotnego) podłożu betonowym o otwartych porach - także nie jest wymagane stosowanie warstwy szcepnej.</p> <p>Na bardzo gładkich i/lub szczelnych podłożach betonowych, po jego nawilżeniu do stanu matowo-wilgotnego a przed ułożeniem zaprawy AP UM1 należy wykonać warstwę szcepną z materiału AP HK1 lub AP HK1 HS.</p>
Wykonywanie podbijania	<p>Przygotowaną zaprawę AP UM1 nakładać przy użyciu szpachli, pacy metalowej, kielni lub dłonią, pamiętając o stosowaniu odpowiednich rękawic ochronnych. Zaprawę należy umieścić dokładnie pod podbijanym elementem tak, aby nie powstały puste przestrzenie i sukcesywnie zagęszczać - aż do całkowitego wypełnienia przestrzeni.</p>
Osadzanie elementów	<p>Odpowiednio przygotowaną zaprawę, nałożyć na podłoże (nawilżone do stanu matowo-wilgotnego). Następnie umieścić na ułożonej zaprawie osadzany element (np. krawężnik, słupek bariery, płytę chodnikową itp.) zgodnie z wymaganiami i projektem. Po ustabilizowaniu osadzanego elementu usunąć nadmiar zaprawy. Jeśli to konieczne, należy odpowiednio zamocować osadzany element w celu jego stabilizacji na czas wiązania zaprawy.</p>
Naprawa betonu	<p>Odsłoniętą stal zbrojeniową oczyścić z korozji i zabezpieczyć materiałem AP HK1 lub AP HK1 HS. Zaprawę AP UM1 należy nanosić na odpowiednio przygotowane podłoże betonowe, nawilżone do stanu matowo-wilgotnego. Jeżeli to konieczne (zalecane w przypadku bardzo gładkich i/lub szczelnych podłoży), wykonać warstwę szcepną z materiału AP HK1 lub AP HK1 HS (zaprawę naprawczą należy wówczas nakładać na świeżą, jeszcze niezwiązaną warstwę szcepną - metodą „mokre na mokre”). Zaprawę naprawczą należy nakładać metodą ręczną, mocno dociskając ją do podłoża i zagęszczając. <u>Nie wolno stosować technik tynkarskich oraz wyprowadzać materiału poza obszar rozkucia (ubytku)!</u> Materiał posiada plastyczną konsystencję i łatwo można wypełnić nim każdy ubytek lub nadać mu odpowiedni kształt, spadek itp. Ubytki o większej głębokości należy wypełniać poprzez nałożenie kilku warstw zaprawy naprawczej, przy czym kolejną warstwę należy nanosić na odpowiednio związaną warstwę poprzednią (przed nałożeniem kolejnej warstwy powierzchnię warstwy poprzedniej należy nasączyć wodą do stanu matowo-wilgotnego, a jeśli to konieczne - powtórnie wykonać warstwę szcepną z materiału AP HK1 lub AP HK1 HS). <u>Powierzchni świeżo ułożonej zaprawy nie wolno zacierać siłowo!</u> Po wstępnym związaniu zaprawy, jej powierzchnia może zostać delikatnie wyrównana np. przy użyciu wilgotnej (ale nie mokrej!) pacy gąbkowej. Po całkowitym utwardzeniu zaprawy AP UM1, w razie konieczności, powierzchnię można wyrównać lub wygładzić używając systemowej zaprawy do szpachlowania - AP BS02, AP BS05 lub AP BS Fein.</p>

Wykonywanie zakotwień	Wymieszaną zaprawę AP UM1 wtłoczyć w przygotowany wcześniej otwór kotwowy, a następnie niezwłocznie umieścić w nim kotwiony element (poprzez mocne wciśnięcie go w zaprawę). Uzupełnić ewentualny brak zaprawy w otworze (do poziomu krawędzi otworu). Po ustabilizowaniu kotwionego elementu usunąć nadmiar zaprawy. Jeśli to konieczne, należy odpowiednio zamocować kotwiony element w celu jego stabilizacji na czas wiązania zaprawy.
Pielęgnacja	Po zakończeniu aplikacji należy przestrzegać ogólnych zasad pielęgnacji betonów i zapraw - odkryte powierzchnie świeżo ułożonej zaprawy zabezpieczyć przed ulewnym deszczem, mrozem i zbyt szybkim wysychaniem (słońcem, wiatrem) np. poprzez zraszanie wodą, przykrycie wilgotną geowłókniną, jutą, folią. W celu odpowiedniej ochrony świeżo ułożonej zaprawy można zastosować preparaty do pielęgnacji betonów i zapraw - APprotect AC 1 GW lub APprotect OF 1 - ograniczające odparowanie wody z zaprawy. Temperatura wody używanej do pielęgnacji zaprawy, powinna być zbliżona do temperatury otoczenia i wiążącej zaprawy ($\pm 5^{\circ}\text{C}$). Zbyt duża różnica temperatur pomiędzy pielęgnowaną, wierzchnią warstwą wiążącej zaprawy a warstwą spodnią, może doprowadzić do powstania rys.
UWAGI	<ul style="list-style-type: none">• W przypadku niestandardowych zastosowań prosimy o kontakt w celu ustalenia właściwego sposobu wykonywania prac.• W przypadku prac w temperaturach poniżej $+5^{\circ}\text{C}$ i powyżej $+30^{\circ}\text{C}$ prosimy o kontakt w celu otrzymania dodatkowych wskazówek.• Niskie temperatury i zastosowanie zimnej wody zarobowej wydłużają czas wiązania zaprawy!• Wysokie temperatury przyspieszają przyrost wytrzymałości, skracają jednak znacząco czas zachowania właściwości roboczych zaprawy!• Do zaprawy nie wolno dodawać większej ilości wody niż zalecane maksimum (np. w celu zwiększenia płynności zaprawy)!• Zaprawy nie wolno mieszać z innymi materiałami!• W przypadku każdego zastosowania, przed właściwą aplikacją materiału zalecane jest wykonanie pola próbnego.
Warunki BHP	Zaprawa AP UM1 jest materiałem zawierającym cement. W czasie pracy z materiałem AP UM1 należy stosować sprzęt ochrony indywidualnej zabezpieczający oczy, drogi oddechowe oraz skórę. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem materiału zawarte są w Karcie Charakterystyki dostępnej na żądanie.
Czyszczenie narzędzi	Narzędzia, pojemniki oraz urządzenia użyte do aplikacji należy czyścić ze świeżej (nieutwardzonej) zaprawy wodą. Związany (utwardzony) materiał można usunąć jedynie mechanicznie.
Ochrona środowiska	Zaprawa w stanie sypkim nie powinna dostać się do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału i utylizować je zgodnie z obowiązującymi przepisami. Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
Pomoc techniczna	Przed zastosowaniem produktu lub w przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących jego parametrów, zalecana jest konsultacja z właściwym przedstawicielem AP Chemie celem uzyskania porady technicznej oraz upewnienia się co do poprawności doboru i zastosowania materiału.

Materiał AP UM1 jest przeznaczony do użytku profesjonalnego.

Wszelkie dane, informacje co do zastosowań i inne zalecenia zamieszczone w niniejszej karcie informacyjnej zostały przyjęte na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie mogą być one jednak uznane za wyczerpujące i wiążące - również co do praw osób trzecich. Podane wartości zostały ustalone doświadczalnie, w określonych warunkach i odnoszą się do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchyłek. Uzyskanie określonej właściwości produktów wymaga zachowania warunków ich stosowania i przechowywania opisanych w kartach informacyjnych, kartach charakterystyki i instrukcjach. Producent i jego upoważniony przedstawiciel nie mają wpływu na sposób aplikacji produktów i warunki w jakich jest ona wykonywana, jak również na warunki i sposób użytkowania konstrukcji w których zastosowano produkty z oferty AP Chemie. Informacje zawarte w karcie informacyjnej mają charakter ogólny. Nie zwalniają one nabywcy i użytkownika produktu z konieczności samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach, przy uwzględnieniu obowiązujących przepisów i norm, warunków realizacji robót oraz zasad sztuki budowlanej. W razie wątpliwości wskazane jest nawiązanie kontaktu z właściwym przedstawicielem AP Chemie. Producent i jego upoważniony przedstawiciel nie ponoszą odpowiedzialności za skutki zastosowania porady ustnej, w zakresie w jakim wykracza ona poza treść podaną w kartach informacyjnych, kartach charakterystyki i instrukcjach, o ile treść porady nie została potwierdzona w formie pisemnej (w tym e-mail). AP Chemie nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem niezgodnego z podanymi zaleceniami przechowywania i stosowania produktu oraz niestosowania się do obowiązujących przepisów, norm i zasad sztuki budowlanej, w tym także za szkody na osobie i mieniu związane z naruszeniem zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony zdrowia przy uwzględnieniu informacji zawartych w kartach charakterystyki i oznaczeniach na opakowaniach produktów. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane jej wydania oraz inne informacje dotyczące omawianego produktu.