



APflex PU40

Trwale elastyczny kit poliuretanowy odporny na warunki atmosferyczne

SPECYFIKACJA

Uniwersalny, jednoskładnikowy, trwale elastyczny kit uszczelniający i klej poliuretanowy. Produkt przeznaczony do uszczelniania i wypełniania dylatacji, szczelin przeciwskurczowych, fug, rys, pęknięć oraz elastycznego mocowania i łączenia elementów budowlanych. Materiał polimeryzuje pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu i materiałach łączonych, jest odporny na działanie warunków atmosferycznych i może być stosowany wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.

WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka odporność mechaniczna i elastyczność (nawet w niskich temperaturach)
- Znakomita przyczepność do większości materiałów budowlanych (beton, kamień, ceramika, aluminium, PVC, poliester, drewno, szkło, metale pokryte powłokami malarskimi itp.)
- Materiał utwardzający się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu i materiałach łączonych
- Odporny na warunki atmosferyczne, wodę i promieniowanie UV
- Uniwersalny w stosowaniu (jako uszczelniacz, wypełniacz, klej)
- Wysoka odporność chemiczna (na wodę, wodę morską i wapienną, produkty ropopochodne, rozcieńczone kwasy, zasady i sole, wodne dyspersje detergentów itp.)
- Może być nakładany na podłoża matowo-wilgotne i pokrywany powłokami malarskimi
- Łatwa aplikacja przy użyciu specjalnego pistoletu (ręcznego lub pneumatycznego)
- Produkt jednoskładnikowy, łatwy w stosowaniu i gotowy do użycia

ZASTOSOWANIE

- Uszczelnianie i wypełnianie:
 - dylatacji i nacięć przeciwskurczowych w posadzkach przemysłowych
 - szczelin, dylatacji i połączeń w konstrukcjach mostowych, tunelach, przepustach itp.
 - przejść instalacji i rurociągów przez przegrody budowlane
 - uszczelniania fug pomiędzy płytkami ceramicznymi (na tarasach, balkonach, w łazienkach, basenach, zakładach przemysłu spożywczego itp.)
 - dylatacji w budynkach
 - połączeń ram okien i drzwi z murem
 - rys i pęknięć konstrukcji
 - połączeń w zbiornikach, wannach bezpieczeństwa, komorach itp.
- Mocowanie i klejenie elementów budowlanych i wykończeniowych (okładzin, parapetów, listw, cokolików itp.)
- Łączenie elementów o różnej rozszerzalności cieplnej (np. metal-beton, metal-drewno itp.)

OPAKOWANIE,

WARUNKI SKŁADOWANIA

Kiełbaski foliowe o pojemności 600 ml (karton = 20 szt.) lub kartusze plastikowe o pojemności 310 ml. Czas składowania – 1 rok od daty produkcji, pod warunkiem przechowywania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchym i chłodnym miejscu. Chronić przed wilgocią i przemrożeniem! Unikać bezpośredniej ekspozycji na ciepło i promienie słoneczne!

APROBATA / NORMA

Produkt zgodny z normą PN-EN-15651-1 F EXT-INT CC oraz PN-EN-15651-4 TYPE PW-EXT-INT CC

DANE TECHNICZNE:

Postać	elastyczny kit o konsystencji pasty
Kolor	kolor standardowy - szary na indywidualne zamówienie - biały lub czarny
Gęstość	1,15 ± 0,03 kg/dm ³
Czas tworzenia naskórka	60÷90 min.
Szybkość utwardzania	2-3 mm / 24 h
Stabilność (odporność na spływanie, wg PN-EN ISO 7390)	0 mm (bardzo dobra)
Odkształcalność (wg PN-EN ISO 11600)	±25 %
Sieczny moduł sprężystości (przy wydłużeniu 100%, wg PN-EN ISO 8339)	≥ 0,4 MPa
Twardość Shore'a A (wg DIN 53515)	~40° Sh A (skala A)
Wytrzymałość na rozciąganie (wg PN-EN ISO 8339)	≥ 10 N/mm
Wydłużenie przy zerwaniu (wg ASTM D412)	> 500 %

Wyłącznie przedstawiciel ARNFRIED PAGEL pers. Ing. GmbH & Co. KG:

AP Chemie sp. z o.o. sp. k.

Snopkowa 1/2, 52-225 Wrocław

adres do korespondencji:

Osiedlowa 12, Wróblowice, 55-330 Miękinia

+48 795 128 920

+48 666 272 997

+48 607 771 878

karta informacyjna produktu: **APflex PU40**

wersja: 1/2019/PL

data: 26.03.2019

strona: 1 z 3



DANE TECHNICZNE c.d.:

Powrót elastyczny (wg PN-EN ISO 7389)	> 85 %
Temperatura podłoża i otoczenia podczas nakładania	od + 5°C do + 40°C (min. 3°C powyżej punktu rosy)
Temperatura użytkowania (odporność termiczna po związaniu)	od -30°C do +80°C

Teoretyczna wydajność z opakowania 600 ml:

Wymiary wypełnienia [mm]	2 x 2	4 x 4	5 x 5	8 x 8	10 x 10	15 x 15
Maksymalna długość wypełnienia [m]	150	37,5	24	9,4	6	2,7

Zużycie praktyczne materiału zależy m.in. od warunków panujących podczas jego aplikacji (takich jak: temperatura i wilgotność powietrza, materiału i podłoża), kształtu, chropowatości i chłonności podłoża, techniki nakładania, miejsca wykonywania prac, strat nanoszenia itp. Podane w tabeli wartości uzyskano w laboratorium, w warunkach badawczych określonych w normach. Praktyczne wyniki pomiarów mogą się różnić od podanych w tabeli wartości z uwagi na okoliczności, na które Producent i Dostawca nie mają wpływu.

APLIKACJA MATERIAŁU

Przygotowanie podłoża

Każde podłoże powinno być czyste, suche (bez wody w postaci płynnej i kryształków lodu), pozbawione zanieczyszczeń takich jak tłuszcze, oleje, sole itp.

Powierzchnie wykonane z betonu (a także zapraw cementowych, kamienia, ceramiki itp.) powinny być mocne, suche (pod pewnymi warunkami dopuszczalna jest aplikacja kitu na podłoża matowo-wilgotne), czyste, lekko chropowate (beton o otwartych porach). Wszelkie zanieczyszczenia mogące ograniczać przyczepność, takie jak: kurz, pył, zaolejenia, zatłuszczenia, ślady wapna, wosku, substancje bitumiczne itp. oraz luźne fragmenty betonu i stare powłoki - należy usunąć. Przed uszczelnieniem szczelin dylatacyjnych, w szczelinie należy umieścić sznur podpierający ze spienionego polietylenu **APflex PROFIL PE**. Brzegi szczeliny zaleca się okleić taśmą samoprzylepną, co ułatwi usuwanie ewentualnych zabrudzeń. Jeżeli to konieczne wykonać zagruntowanie powierzchni materiałem **APflex PRIMER** (preparat nakładać przy użyciu niewielkiego pędzla jedynie na powierzchnie, które będą miały styk z kitem) i odczekać do odparowania rozpuszczalnika (ok. 30 min – czas ten zależy jednak od warunków w jakich wykonywana jest aplikacja).

Powierzchnie gładkie (szkło, emalia, lakier, szklivo, tworzywa sztuczne, aluminium itp.) powinny być mocne, suche, czyste (pozbawione produktów korozji, pyłu, wosku, zatłuszczeń oraz innych zanieczyszczeń). W razie potrzeby, przed nałożeniem kitu powierzchnie należy zmatowić i/lub odtłuścić przy użyciu rozpuszczalnika uniwersalnego (powierzchnię należy przetrzeć tkaniną bawełnianą nasączoną rozpuszczalnikiem) i odczekać do całkowitego odparowania rozpuszczalnika. Jeżeli to konieczne wykonać zagruntowanie powierzchni materiałem **APflex PRIMER** (preparat nakładać przy użyciu niewielkiego pędzla jedynie na powierzchnie, które będą miały styk z kitem) i odczekać do odparowania rozpuszczalnika (ok. 30 min – czas ten zależy jednak od warunków w jakich wykonywana jest aplikacja).

Przygotowanie materiału

APflex PU40 jest dostarczany jako produkt gotowy do użycia.

W przypadku niskich temperaturach otoczenia, materiał należy przechowywać w temperaturze ok. +20°C przez co najmniej 12 godzin przed aplikacją, co ułatwi jego wyciśnięcie z opakowania.

Warunki aplikacji

Minimalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+5°C
Zalecana minimalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+10°C
Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+40°C

Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy!

W przypadku niskich temperaturach otoczenia, materiał należy przechowywać w temperaturze ok. +20°C przez co najmniej 12 godzin przed aplikacją, co ułatwi jego wyciśnięcie z opakowania.

Nakładanie materiału

Materiał **APflex PU40** należy nakładać przy użyciu specjalnego pistoletu (ręcznego lub pneumatycznego), właściwego dla danej pojemności opakowań, stosując odpowiednie końcówki aplikacyjne.

Maksymalna szerokość wypełnianej szczeliny nie powinna przekraczać 35 mm, a stosunek szerokości do głębokości wypełnienia powinien wynosić:

1:1 (szerokość : głębokość) – dla szczelin o szerokości ≤ 15 mm

2:1 (szerokość : głębokość) – dla szczelin o szerokości > 15 mm

Aby zapewnić właściwy stosunek szerokości do głębokości wypełnienia, jako podparcie kitu w szczelinie dylatacyjnej należy umieścić (na właściwej głębokości) sznur podpierający ze spienionego polietylenu o zamkniętych porach – **APflex PROFIL PE**.

Wyłączny przedstawiciel ARNFRIED PAGEL pers. Ing. GmbH & Co. KG:

AP Chemie sp. z o.o. sp. k.

Snopkowa 1/2, 52-225 Wrocław

adres do korespondencji:

Osiedlowa 12, Wróblowice, 55-330 Miękinia

+48 795 128 920

+48 666 272 997

+48 607 771 878

karta informacyjna produktu: **APflex PU40**

wersja: 1/2019/PL

data: 26.03.2019

strona: 2 z 3



Nakładanie materiału c.d.	<p>Średnica sznura powinna być o ok. 25% większa od szerokości szczeliny. Brzegi szczeliny zaleca się okleić taśmą samoprzylepną, co ułatwi usuwanie ewentualnych zabrudzeń. Jeżeli to konieczne wykonać zagruntowanie powierzchni materiałem APflex PRIMER (preparat nakładać przy użyciu niewielkiego pędzla jedynie na powierzchnie, które będą miały styk z kitem) i odczekać do odparowania rozpuszczalnika (ok. 30 min - czas ten zależy jednak od warunków w jakich wykonywana jest aplikacja). Wypełnienie szczeliny przeprowadzić wyciskając kit APflex PU40 z pistoletu i unikając tworzenia się pustek w wypełnianej przestrzeni - zapewniając ciągłość wypełnienia oraz właściwy kontakt kitu ze ściankami szczeliny. Po wypełnieniu szczeliny, powierzchnię kitu można wygładzić stosując wodę z mydłem. Przed utwardzeniem kitu należy usunąć taśmę ochronną z brzegów szczeliny. Po całkowitym związaniu kitu, jego powierzchnię można pokryć powłokami malarskimi - najlepiej stosując farby oparte na dyspersji akrylowej.</p> <p>W przypadku niewykorzystania całej zawartości opakowania, wycisnąć niewielką ilość kitu tak, żeby wystawał z końcówki pistoletu i zostawić do utwardzenia. Przed ponownym rozpoczęciem pracy usunąć utwardzony materiał.</p>
Pielęgnacja	<p>Świeżo ułożony materiał zabezpieczyć przed deszczem, mrozem, zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym do czasu całkowitego związania. Do utwardzenia kitów poliuretanowych niezbędna jest wilgoć (zawarta w powietrzu i/lub materiałach łączonych), dlatego w bardzo suchych warunkach (przy bardzo małej wilgotności powietrza i materiałów łączonych) zaleca się okresowe spryskiwanie wstępnie utwardzonego kitu (po ok. 24 h od ułożenia) mgłą wodną.</p>
UWAGI	<ul style="list-style-type: none">• W przypadku niestandardowych prac prosimy o kontakt w celu ustalenia sposobu ich wykonywania.• W przypadku prac w temperaturach poniżej +5°C i powyżej +35°C prosimy o kontakt w celu otrzymania dodatkowych wskazówek.• Niska wilgotność powietrza wydłuża czas wiązania kitu!• W przypadku niskich temperatur otoczenia, materiał należy przechowywać w temperaturze ok. +20°C przez co najmniej 12 godzin przed aplikacją, co ułatwi jego wyciśnięcie z opakowania.• W przypadku każdego zastosowania, przed właściwą aplikacją materiału zalecane jest wykonanie pola próbnego.
Warunki BHP	<p>W czasie pracy z materiałem APflex PU40 należy stosować sprzęt zabezpieczający oczy, drogi oddechowe oraz skórę. Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach oraz w czasie wysychania należy zapewnić odpowiednią wentylację. Podczas prac nie stosować źródeł otwartego ognia. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem materiału zawarte są w Karcie Charakterystyki dostępnej na żądanie.</p>
Czyszczenie narzędzi	<p>Narzędzia, pojemniki oraz urządzenia użyte do aplikacji należy czyścić ze świeżego (nieutwardzonego) materiału przy użyciu rozcieńczalnika do wyrobów akrylowych lub poliuretanowych, ewentualnie przy użyciu ksyłenu lub acetonu. W ten sam sposób należy usuwać nieutwardzone zabrudzenia i resztki materiału. Związany (utwardzony) materiał można usunąć jedynie mechanicznie.</p>
Ochrona środowiska	<p>Produkt w stanie nieutwardzonym (niezwiązany) nie powinien dostać się do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału i utylizować je zgodnie z obowiązującymi przepisami. Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.</p>
Pomoc techniczna	<p>W razie konieczności oraz przed zastosowaniem produktu zalecana jest konsultacja z właściwym przedstawicielem AP Chemie celem upewnienia się co do poprawności doboru i zastosowania materiału lub uzyskania porady technicznej.</p>

Materiał APflex PU40 jest przeznaczony do użytku profesjonalnego.

Wszelkie dane, informacje co do zastosowań i inne zalecenia zamieszczone w niniejszej karcie informacyjnej zostały przyjęte na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie mogą być one jednak uznane za wyczerpujące i wiążące - również co do praw osób trzecich. Podane wartości zostały ustalone doświadczalnie, w określonych warunkach i odnoszą się do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchylek. Uzyskanie określonej właściwości produktów wymaga zachowania warunków ich stosowania i przechowywania opisanych w kartach informacyjnych, kartach charakterystyki i instrukcjach. Producent i jego upoważniony przedstawiciel nie mają wpływu na sposób aplikacji produktów i warunki w jakich jest ona wykonywana, jak również na warunki i sposób użytkowania konstrukcji w których zastosowano produkty z oferty AP Chemie. Informacje zawarte w karcie informacyjnej mają charakter ogólny. Nie zwalniają one nabywcy i użytkownika produktu z konieczności samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach, przy uwzględnieniu obowiązujących przepisów i norm, warunków realizacji robót oraz zasad sztuki budowlanej. W razie wątpliwości wskazane jest nawiązanie kontaktu z właściwym przedstawicielem AP Chemie. Producent i jego upoważniony przedstawiciel nie ponoszą odpowiedzialności za skutki zastosowania porady ustnej, w zakresie w jakim wykracza ona poza treść podaną w kartach informacyjnych, kartach charakterystyki i instrukcjach, o ile treść porady nie została potwierdzona w formie pisemnej (w tym e-mail). AP Chemie nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem niezgodnego z podanymi zaleceniami przechowywania i stosowania produktu oraz niestosowania się do obowiązujących przepisów, norm i zasad sztuki budowlanej, w tym także za szkody na osobie i mieniu związane z naruszeniem zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony zdrowia przy uwzględnieniu informacji zawartych w kartach charakterystyki i oznaczeniach na opakowaniach produktów. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane jej wydania oraz inne informacje dotyczące omawianego produktu.

Wyłączny przedstawiciel ARNFRIED PAGEL pers. Ing. GmbH & Co. KG:

AP Chemie sp. z o.o. sp. k.

Snopkowa 1/2, 52-225 Wrocław
adres do korespondencji:
Osiedłowa 12, Wróblowice, 55-330 Miękinia

+48 795 128 920
+48 666 272 997
+48 607 771 878

www.apchemie.pl
biuro@apchemie.pl

karta informacyjna produktu: **APflex PU40**

wersja: 1/2019/PL
data: 26.03.2019
strona: 3 z 3