



# APflex PRIMER

## Preparat do gruntowania podłoża pod uszczelniacze i kleje poliuretanowe

### SPECYFIKACJA

Jednoskładnikowy, płynny preparat gruntujący, zawierający mieszaninę polimerów i rozpuszczalników, przeznaczony do gruntowania większości podłoży budowlanych przed zastosowaniem uszczelniaczy i klejów poliuretanowych. Zwiększa adhezję do podłoża mas na bazie poliuretanu i wzmacnia powierzchniowo osłabione podłoża mineralne. Szczególnie polecany jako grunt pod poliuretanowy kit uszczelniający **APflex PU40**.

### WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka zdolność penetracji betonu i podłoży mineralnych
- Znacząco zwiększa adhezję do podłoża uszczelniaczy i klejów na bazie poliuretanu (jak np. AP flexPU40) do większości podłoży budowlanych - zarówno porowatych (takich jak: beton, gazobeton, ceramika budowlana, kamień naturalny itp.), gładkich (szkła, powierzchni szklawionych, glazurowanych, emaliowanych), a także stali, stali ocynkowanej, aluminium, PVC
- Poprawia przyczepność mas na bazie poliuretanu do podłoży zabrudzonych, porowatych, chłonnych, mało zwartych czy kruchych
- Wzmacnia powierzchniowo osłabione podłoża mineralne
- Produkt jednoskładnikowy, łatwy w stosowaniu i gotowy do użycia

### ZASTOSOWANIE

- Preparat gruntujący podłoża budowlane przed zastosowaniem uszczelniaczy i klejów poliuretanowych
- Znaczące zwiększenie adhezji do podłoża mas na bazie poliuretanu, szczególnie w przypadku powierzchni trudnych do klejenia
- Wzmacnianie powierzchniowe (konsolidacja) osłabionych podłoży mineralnych
- Jako grunt podczas wszelkiego typu prac z zastosowaniem elastycznych kitów i klejów poliuretanowych (wypełnianie dylatacji, uszczelnianie rys i pęknięć, łączenie elementów konstrukcyjnych o różnej rozszerzalności cieplnej)

### OPAKOWANIE,

### WARUNKI SKŁADOWANIA

Opakowania zawierające 1 l produktu (1000 ml).

Czas składowania – 1 rok od daty produkcji, pod warunkiem przechowywania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, z dala od źródeł ciepła i promieni słonecznych, w suchych, przewiewnych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +30°C.

### DANE TECHNICZNE:

Postać	ciecz o niewielkiej lepkości
Kolor	lekko żółtawy
Gęstość	ok. 1,0 kg/dm <sup>3</sup>
Czas schnięcia	30÷120 min. (w zależności od temperatury i innych warunków aplikacji)
Zużycie teoretyczne	0,10÷0,20 dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>
Zużycie jako grunt pod kit APflex PU40	ok. 3% ilości kitu APflex PU40
Temperatura podłoża i otoczenia podczas nakładania	od + 5°C do + 40°C (min. 3°C powyżej punktu rosy)

Zużycie praktyczne materiału zależy m.in. od warunków panujących podczas jego aplikacji (takich jak: temperatura i wilgotność powietrza, materiału i podłoża), kształtu, chropowatości i chłonności podłoża, techniki nakładania, miejsca wykonywania prac itp. Podane w tabeli wartości uzyskano w laboratorium, w temperaturze +23°C, przy wilgotności względnej powietrza 50%.

### APLIKACJA MATERIAŁU

#### Przygotowanie podłoża

Każde podłoże powinno być czyste, suche (bez wody w postaci płynnej i kryształków lodu), pozbawione zanieczyszczeń takich jak tłuszcze, oleje, sole itp.

Powierzchnie wykonane z betonu (a także zapraw cementowych, kamienia, ceramiki itp.) powinny być mocne, suche (pod pewnymi warunkami dopuszczalna jest aplikacja na podłoża matowo-wilgotne), czyste, lekko chropowate (beton o otwartych porach). Wszelkie zanieczyszczenia mogące ograniczać przyczepność, takie jak: kurz, pył, wosk, zaolejenia itp. oraz luźne fragmenty betonu i stare powłoki o niewystarczającej przyczepności do podłoża - należy usunąć.

Wyłączny przedstawiciel Arnfried Pagel pers. Ing. GmbH & Co. KG:

**AP Chemie sp. z o.o. sp. k.**

Snopkowa 1/2, 52-225 Wrocław

adres do korespondencji:

Osiedlowa 12, Wróblowice, 55-330 Miękinia

+48 795 128 920

+48 607 771 878

www.apchemie.pl

biuro@apchemie.pl

karta informacyjna produktu: **APflex PRIMER**

wersja: 2/2018/PL

data: 28.11.2018

strona: 1 z 2



<b>Przygotowanie podłoża c.d.</b>	Powierzchnie gładkie (szkliwione, glazurowane, emaliowane, tworzywa sztuczne, aluminium itp.) - powinny być suche, czyste, pozbawione rdzy, pyłu, zatłuszczeń oraz innych zanieczyszczeń. Przed rozpoczęciem nakładania preparatu, zalecane jest odtłuszczenie powierzchni poprzez ich przetarcie ściereczką nasączoną rozpuszczalnikiem (np. rozpuszczalnik do wyrobów akrylowych i/lub poliuretanowych). Po odtłuszczeniu odczekać do odparowania rozpuszczalnika - minimum 20 min. Przed gruntowaniem brzegów szczelin dylatacyjnych, w szczelinie należy umieścić sznur podpierający ze spienionego polietylenu <b>APflex PROFIL PE</b> . Brzegi szczeliny zaleca się okleić taśmą samoprzylepną, co ułatwi usuwanie ewentualnych zabrudzeń. Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.
<b>Przygotowanie materiału</b>	<b>APflex PRIMER</b> jest dostarczany jako produkt gotowy do użycia. Przed użyciem, należy jedynie kilkukrotnie, energicznie wstrząsnąć pojemnikiem.
<b>Nakładanie materiału</b>	<b>APflex PRIMER</b> należy nakładać przy użyciu niewielkiego pędzelka. Zalecane jest stosowanie pędzli o grubym włosiu. Pędzel należy zamoczyć w preparacie, a następnie długimi ruchami nanosić na miejsce aplikacji cienką warstwę. Preparat nakładać jedynie na powierzchnie, które będą miały styk z kitem, a następnie odczekać do odparowania rozpuszczalnika (min. 30 min - czas ten jest zależny od warunków w jakich wykonywana jest aplikacja) i po tym czasie nałożyć kit poliuretanowy.
<b>Pielęgnacja</b>	Świeżo ułożony materiał zabezpieczyć przed deszczem, mrozem i zanieczyszczeniem.
<b>UWAGI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>W przypadku niestandardowych prac prosimy o kontakt w celu ustalenia sposobu ich wykonywania.</b></li><li>• <b>W przypadku prac w temperaturach poniżej +5°C i powyżej +40°C prosimy o kontakt w celu otrzymania dodatkowych wskazówek.</b></li><li>• <b>Czas schnięcia preparatu jest zależny od temperatury i pozostałych warunków panujących podczas aplikacji!</b></li></ul>
<b>Warunki BHP</b>	Unikać kontaktu z oczami, błonami śluzowymi i skórą. W czasie pracy z materiałem <b>APflex PRIMER</b> należy stosować sprzęt zabezpieczający oczy, drogi oddechowe oraz skórę. W przypadku stosowania w pomieszczeniach należy zapewnić ich właściwą wentylację. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń zawarte są w Karcie Charakterystyki.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Narzędzia czyścić ze świeżego preparatu (nieutwardzonego) przy użyciu rozpuszczalnika do produktów akrylowych lub poliuretanowych. Związany (utwardzony) materiał można usunąć jedynie mechanicznie.
<b>Ochrona środowiska</b>	Produkt w stanie nieutwardzonym (niezwiązany) nie powinien dostać się do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału i utylizować je zgodnie z obowiązującymi przepisami. Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
<b>Pomoc techniczna</b>	Przed zastosowaniem produktu zalecana jest konsultacja z właściwym przedstawicielem AP Chemie celem upewnienia się co do poprawności doboru i zastosowania materiału lub uzyskania porady technicznej.

### **Materiał APflex PRIMER jest przeznaczony do użytku profesjonalnego.**

Wszelkie dane, informacje co do zastosowań i inne zalecenia zamieszczone w niniejszej karcie informacyjnej zostały przyjęte na podstawie obszernych prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie mogą być one jednak uznane za wyczerpujące i wiążące - również co do praw osób trzecich. Podane wartości zostały ustalone doświadczalnie w temperaturze +20°C i odnoszą się do wartości średnich. Możliwe jest wystąpienie odchyłek. Uzyskanie określonej właściwości produktów wymaga zachowania warunków ich stosowania i przechowywania opisanych w kartach informacyjnych, kartach charakterystyki i instrukcjach. Producent i jego upoważniony przedstawiciel nie mają wpływu na sposób aplikacji produktów i warunki w jakich jest ona wykonywana, jak również na warunki i sposób użytkowania konstrukcji w których zastosowano produkty z oferty AP Chemie. Informacje zawarte w karcie informacyjnej mają charakter ogólny. Nie zwalniają one nabywcy i użytkownika produktu z konieczności samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach przy uwzględnieniu obowiązujących przepisów i norm, warunków realizacji robót oraz zasad sztuki budowlanej. W razie wątpliwości wskazane jest nawiązanie kontaktu z właściwym przedstawicielem AP Chemie. Producent i jego upoważniony przedstawiciel nie ponoszą odpowiedzialności za skutki zastosowania porady ustnej, w zakresie w jakim wykracza ona poza treść podaną w kartach informacyjnych, kartach charakterystyki i instrukcjach, o ile treść porady nie została potwierdzona w formie pisemnej (w tym e-mail). AP Chemie nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem niezgodnego z podanymi zaleceniami przechowywania i stosowania produktu oraz niestosowania się do obowiązujących przepisów, norm i zasad sztuki budowlanej, w tym także za szkody na osobie i mieniu związane z naruszeniem zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony zdrowia przy uwzględnieniu informacji zawartych w kartach charakterystyki i oznaczeniach na opakowaniach produktów. Z chwilą ukazania się niniejszej karty informacyjnej tracą ważność wcześniej publikowane jej wydania oraz inne informacje dotyczące omawianego produktu.

**Wyłączny przedstawiciel Arnfried Pagel pers. Ing. GmbH & Co. KG:**

**AP Chemie sp. z o.o. sp. k.**

Snopkowa 1/2, 52-225 Wrocław

adres do korespondencji:

Osiedlowa 12, Wróblowice, 55-330 Miękinia

+48 795 128 920

+48 607 771 878

www.apchemie.pl

biuro@apchemie.pl

karta informacyjna produktu: **APflex PRIMER**

wersja: 2/2018/PL

data: 28.11.2018

strona: 2 z 2